



MANUALE DI MONTAGGIO E SCHEDE TECNICHE

CASSAFORMA PER PEDANA

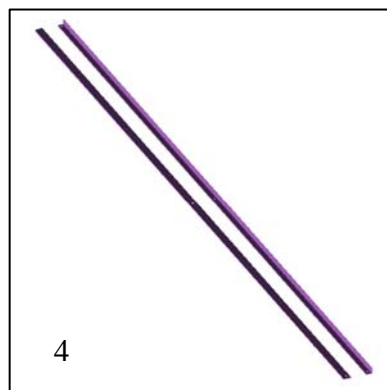
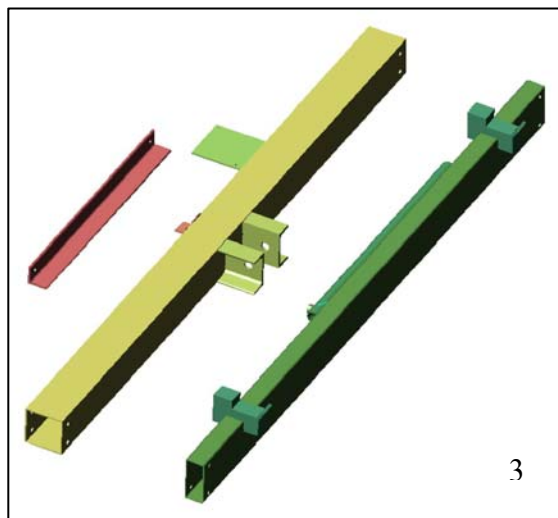
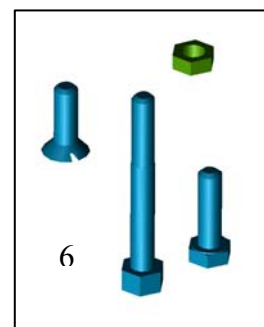
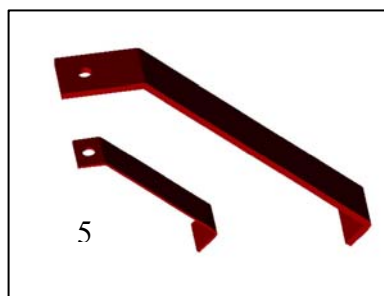
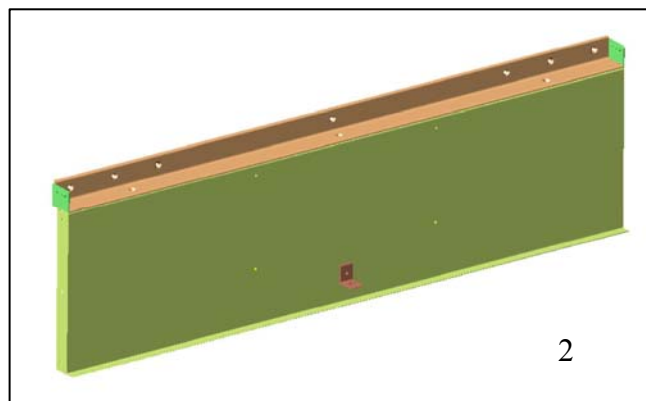
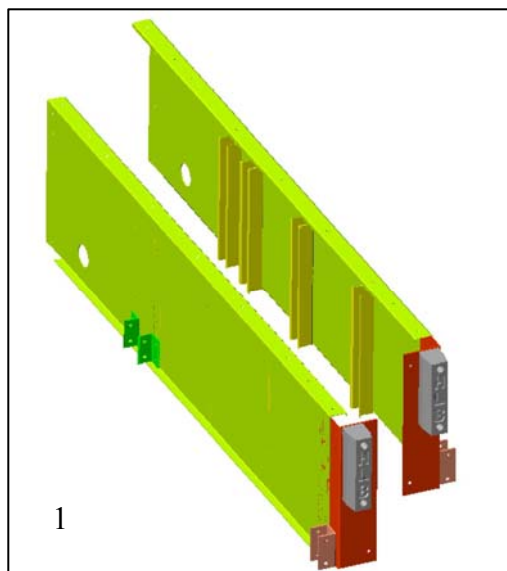
MOD. PACM

DEL 04/06/2008

IMBALLO CASSAFORMA

MOD. PACM

La cassaforma viene spedita smontata. Le parti che la compongono sono sotto raffigurate e devono essere assemblate dal committente attraverso imbullonatura (non è necessaria alcuna saldatura)

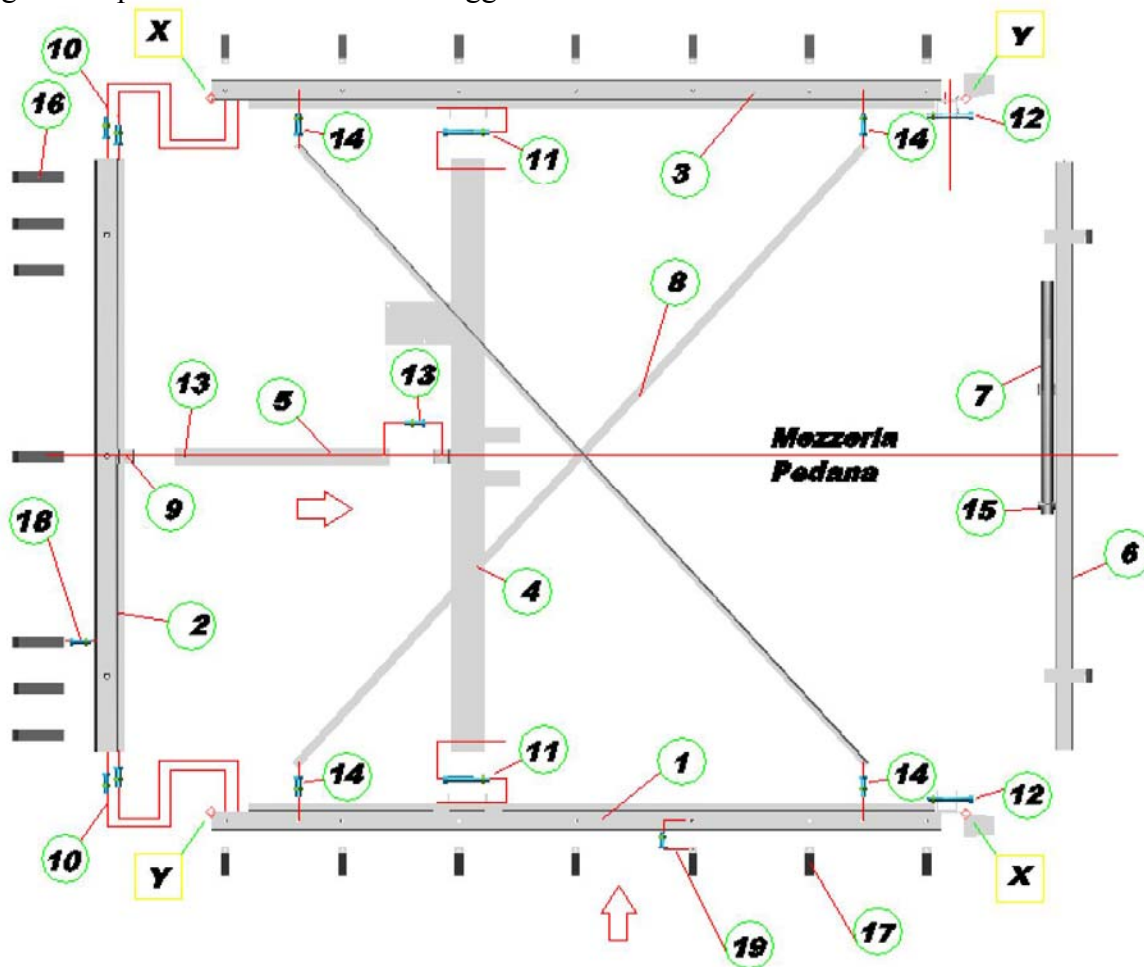


1. Fiancate laterali
2. Lato posteriore
3. Elementi di collegamento orizzontali e puntone posteriore
4. Crociere
5. Zanche
6. Kit bulloneria

NB. In caso di fornitura di più casseforme l'imballo non viene realizzato singolo ma composto ed ottimizzato in base al numero di casseforme

ASSEMBLAGGIO

Di seguito è riportato lo schema di montaggio della cassaforma:



POS.	DESCRIZIONE	Q.TA
1	Lamiera laterale sinistra	1
2	Angolare e lamiera posteriore	1
3	Lamiera laterale destra	1
4	Traversa intermedia	1
5	Puntone posteriore	1
6	Traversa anteriore	1
7	Tubo per manutenzione	1
8	Dima a croce	1
9	Squadretta fissaggio puntone	1
10	Bull. T.E M8x20 (fiss. lam. lat/post)	8
11	Bull. T.E M12x150 parz. filett. (fiss lam. lat/trav. Interm.)	4
12	Bull. T.E M12x90 parz. filett. (fiss lam. lat/trav. anter.)	4
13	Bull. T.E M10x20 (fiss. puntone)	2
14	Bull. T.E M8x20 (fiss. dima/longh)	5
15	Copiglia 4,5X50	1
16	Zanche posteriori	7
17	Zanche laterali	var*
18	Bull T.S.E.I M10x25 /fiss. (fiss. Zan/lam. post)	7
19	Bull T.S M6x16 /fiss. (fiss. Zan/lam. Lat)	var*

* la quantità (n) di staffe laterali e relativi bulloni di fissaggio variano a secondo della lunghezza (L) pedana:

L = 2000 → n. 12

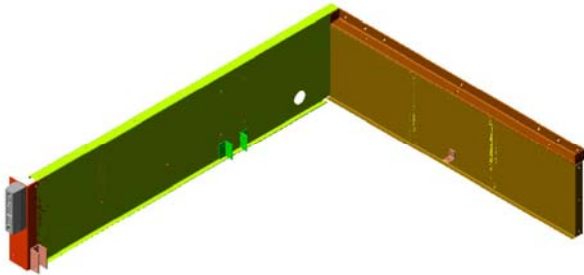
L = 2500 → n. 14

L = 3000 → n. 16

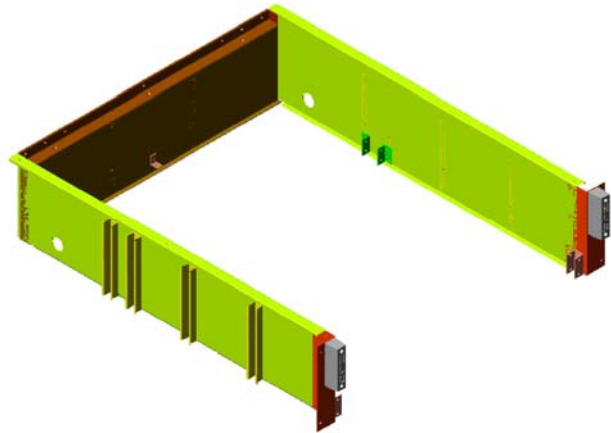
L = 3500 → n. 18

A termine di legge ci riserviamo la proprietà di questo documento con il divieto di riprodurlo o renderlo noto a terzi senza autorizzazione scritta.
La SACIL HLB si riserva di modificare senza preavviso i prodotti sia per adeguamenti a nuove normative che per interventi migliorativi

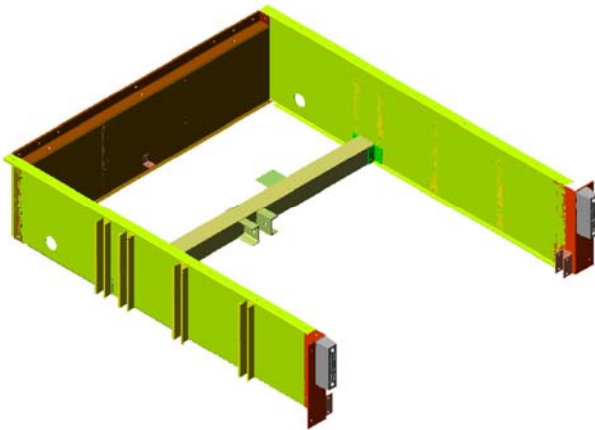
ASSEMBLARE I PEZZI IN QUESTO ORDINE:



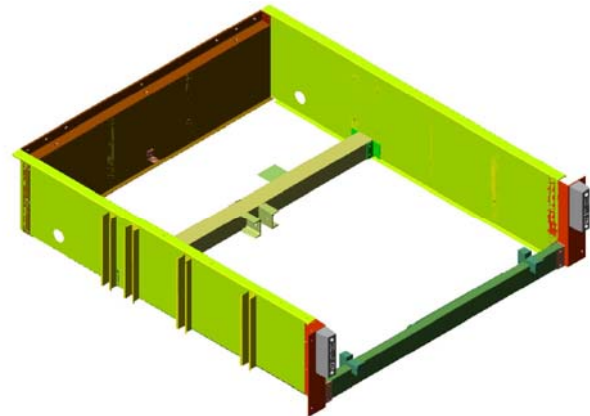
POS. 1 CON POS. 2



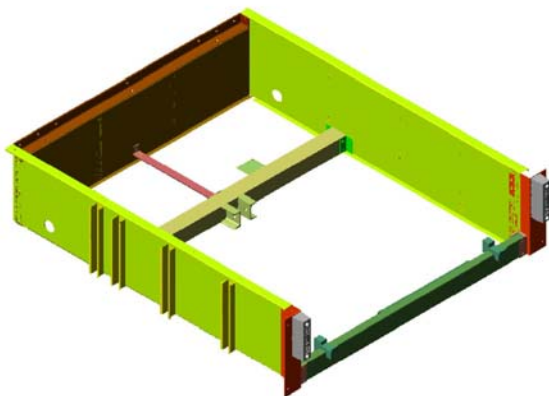
POS. 1/2 CON POS. 3



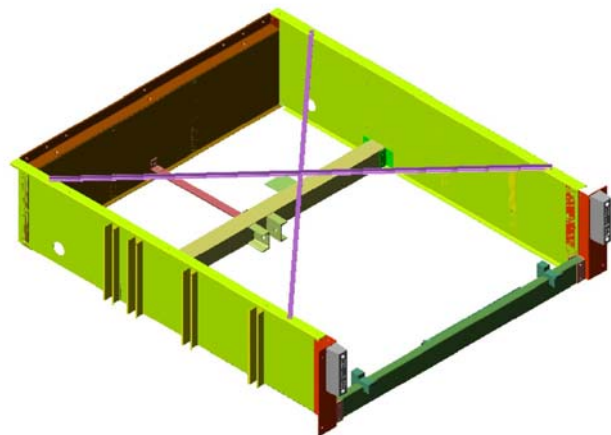
POS. 1/2/3 CON POS. 4



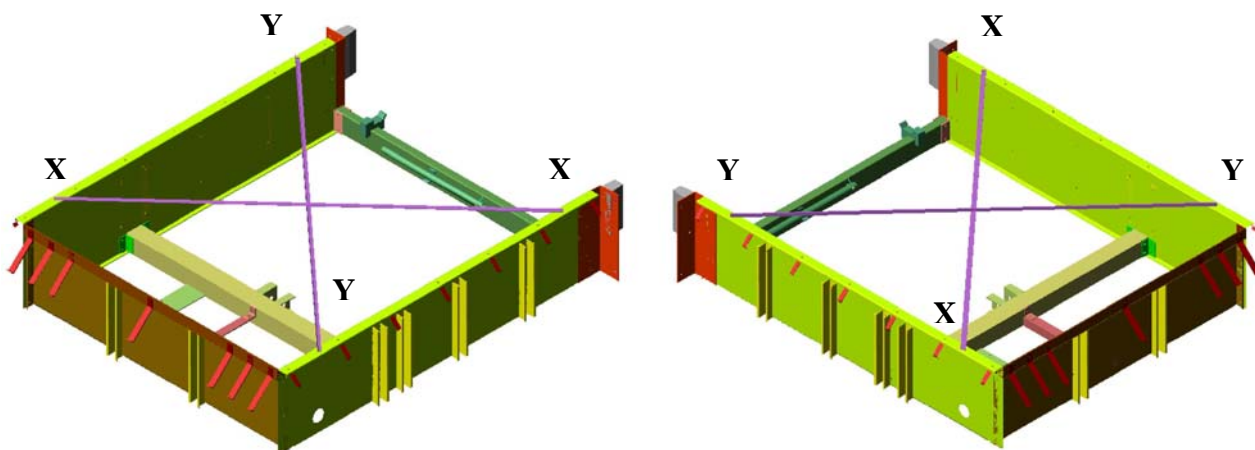
POS. 1/2/3/4 CON POS. 6



POS. 1/2/3/4/6 CON POS. 5



POS. 1/2/3/4/5/6 CON POS. 8



POS. 1/2/3/4/5/6/8 CON POS. 16 E POS. 17

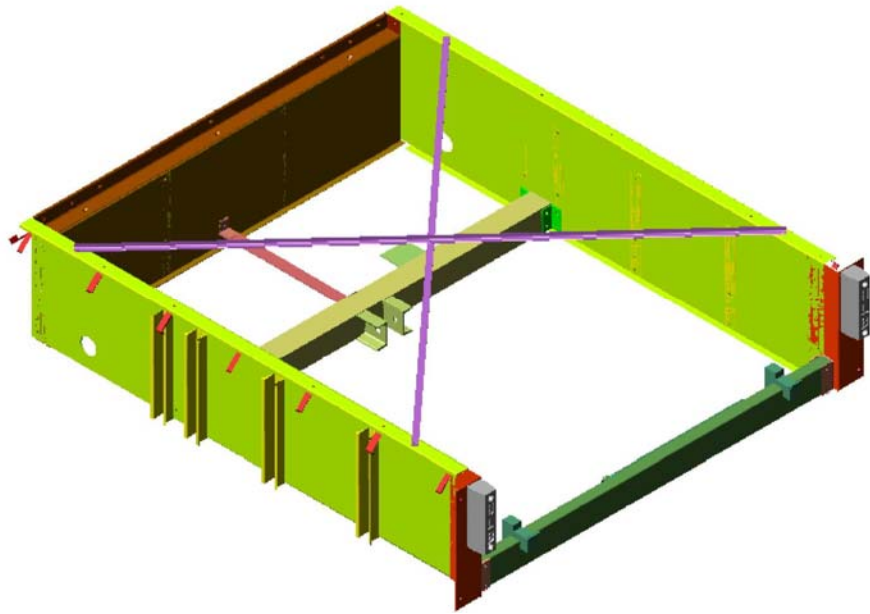
- Una volta assemblata la cassaforma, **verificare molto accuratamente** che le diagonali **X-X** ed **Y-Y** siano perfettamente uguali.
- Controllare che i **part. 1,2,3,6** formino **un angolo di 90° fra loro**.
- Controllare che il montante anteriore (porta tampone) del part. 1,2 siano a piombo.
- **VERIFICARE CHE LA CASSAFORMA SIA PERFETTAMENTE IN BOLLA**

Se le diagonali ed i part. 1,2,3,6 non sono come sopra descritto e non si è montato il puntone, l'installazione della pedana ed il relativo funzionamento potrebbero risultare difficoltosi, problematici od addirittura impossibili.

INSTALLAZIONE E OPERE MURARIE

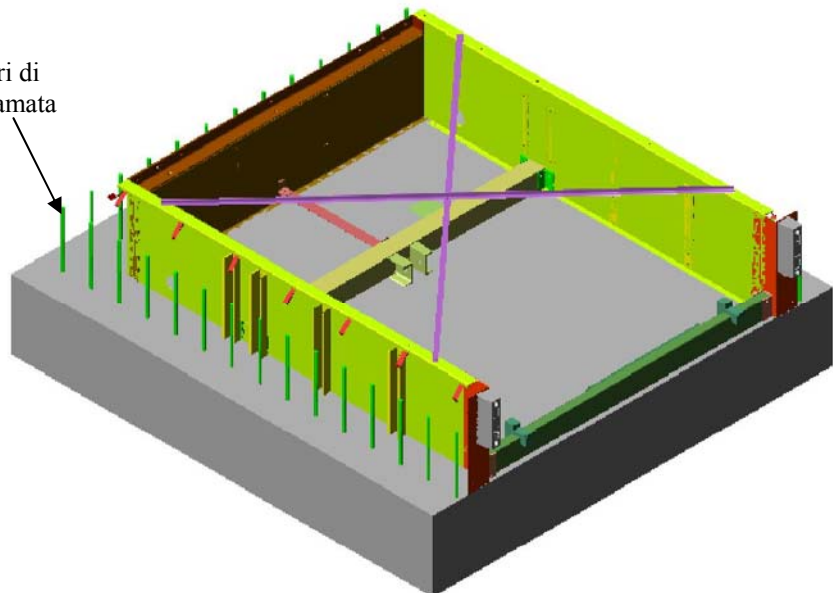
Cassaforma standard

- 1) Prima di iniziare qualsiasi opera muraria e d'installazione è necessario che la cassaforma sia presente in cantiere e che sia stata assemblata secondo le indicazioni della SACIL-HLB

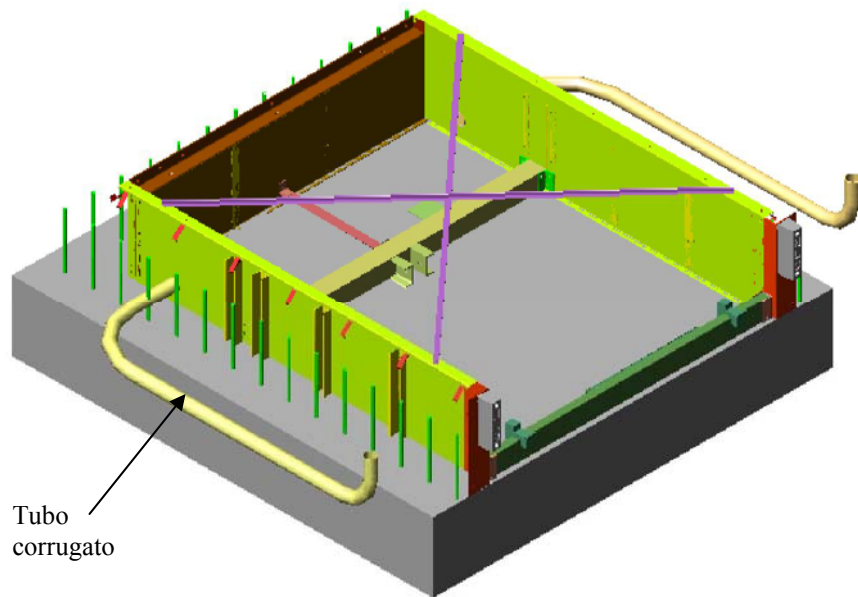


- 2) Realizzare il basamento alla quota prestabilita con i ferri di chiamata sporgenti ($h = 400$). Una volta predisposto il basamento è possibile l'appoggio della pedana

Ferri di chiamata

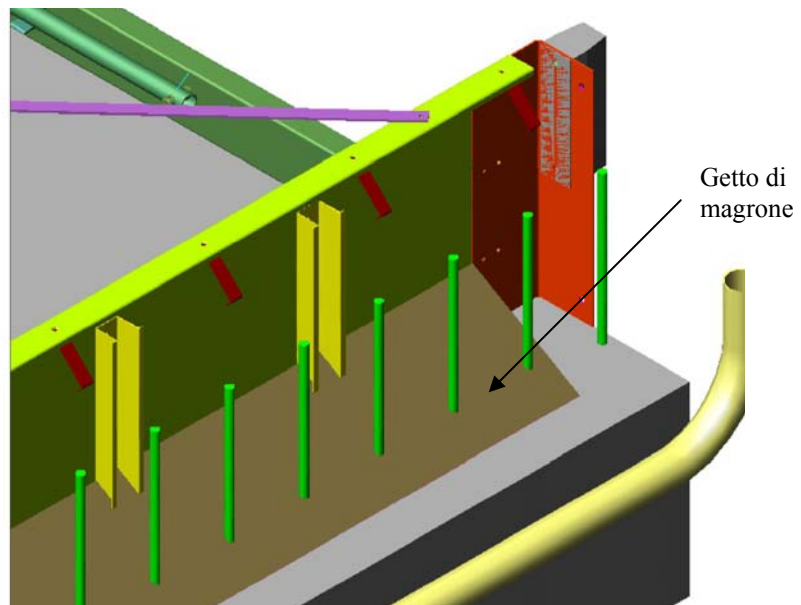


- 3) È a cura del cliente il posizionamento del tubo corrugato Ø80 in base al posizionamento del quadro elettrico



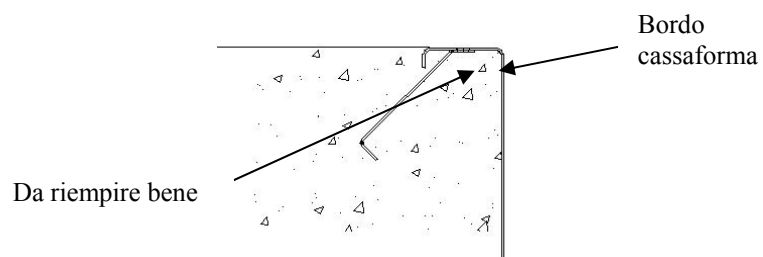
- 4) Dopo aver posizionato correttamente la cassaforma si può procedere al completamento delle opere murarie.

- 5) Bloccare la cassaforma con un piccolo getto di magrone non più alto di 15 cm.



- 6) Si può procedere al riempimento, con inerte sino a raggiungere la quota dalla quale inizierà il getto del pavimento

- 7) Gettare il pavimento avendo cura di riempire per bene il bordo della cassaforma superiore

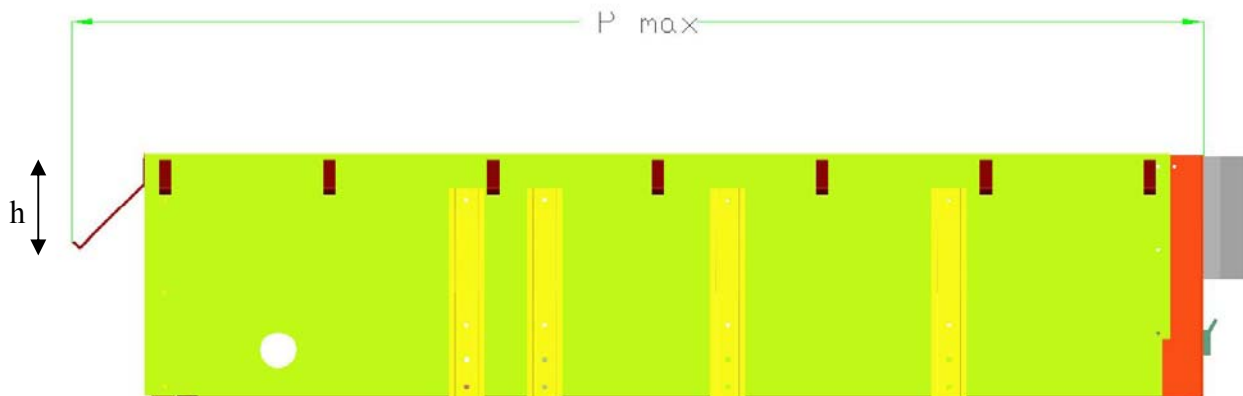


Dimensioni di massimo ingombro cassaforma

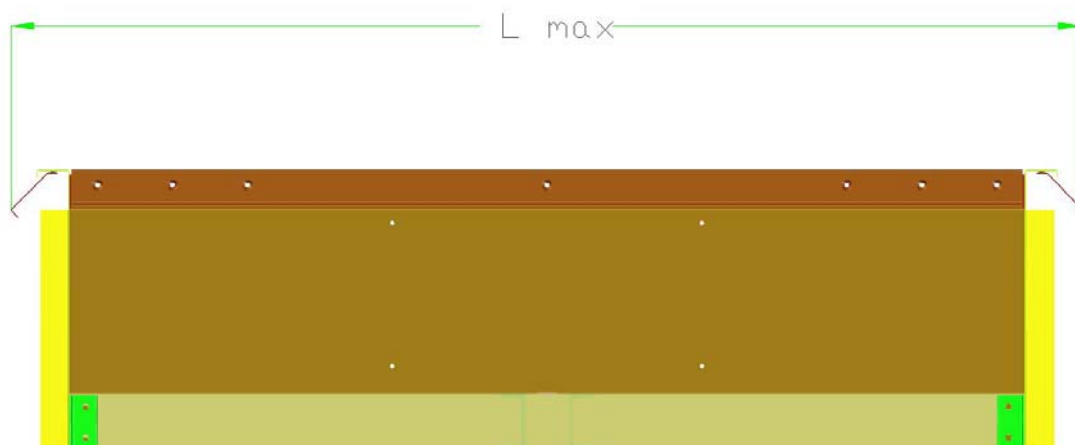
A cassaforma montata, ma non ancora murata, le dimensioni massime che si devono considerare per poter posizionare le pedana in modo corretto sono riportate di seguito.

Dimensioni nominali pedana	L max	P max	h
2000 x 2000	2300	2250	
2000 x 2500		2750	
2000 x 3000		3250	
2000 x 3500		3750	
2200 x 2000	2500	2250	
2200 x 2500		2750	
2200 x 3000		3250	
2200 x 3500		3750	

PRIMA DI INIZIARE QUALSIASI OPERA MURARIA E D'INSTALLAZIONE È NECESSARIO CHE LA CASSAFORMA SIA PRESENTE IN CANTIERE E CHE SIA STATA ASSEMBLATA



SEZIONE LATERALE



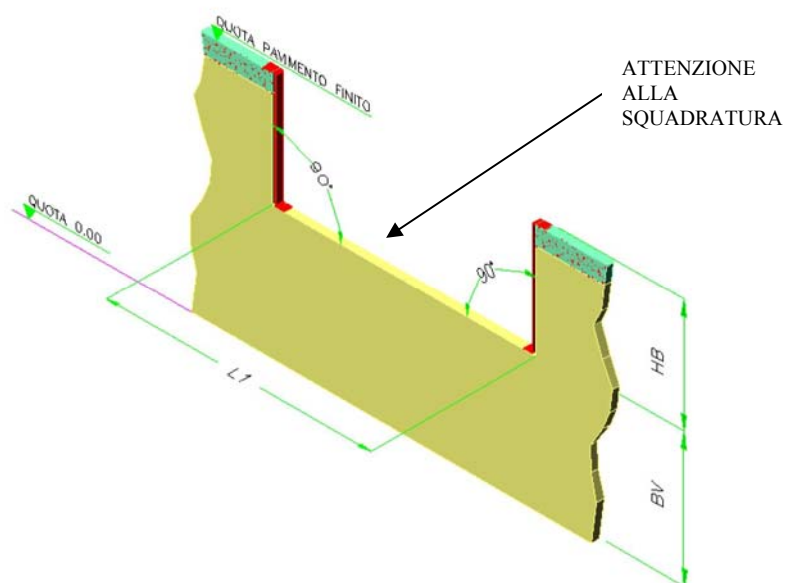
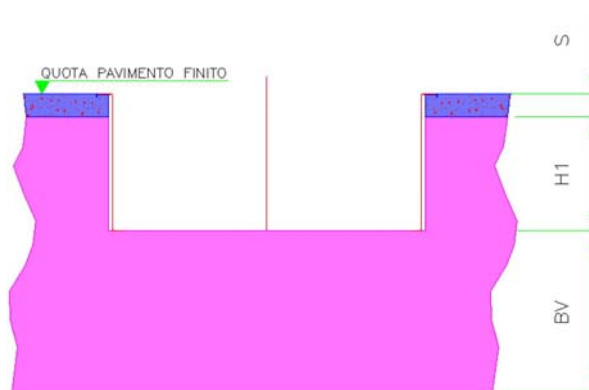
Scasso nella trave porta pannello

Qualora fosse necessario realizzare la trave porta pannello, antecedentemente alla posa della cassaforma, le misure “*minime*” da lasciare nella sagoma a dente di sega sono le seguenti:

Larghezza pedana	L1	H1
2000	2090	500 Max
2200	2290	500 Max
2400	2490	500 Max

LEGENDA

- HB → ALTEZZA BANCHINA DI PROGETTO
- L1 → LARGHEZZA FORO TRAVE PORTA PANNELLO
- H1 → ALTEZZA FORO TRAVE PORTA PANNELLO
- BV → ALTEZZA BASAMENTO
- S → SPESSORE PAVIMENTO

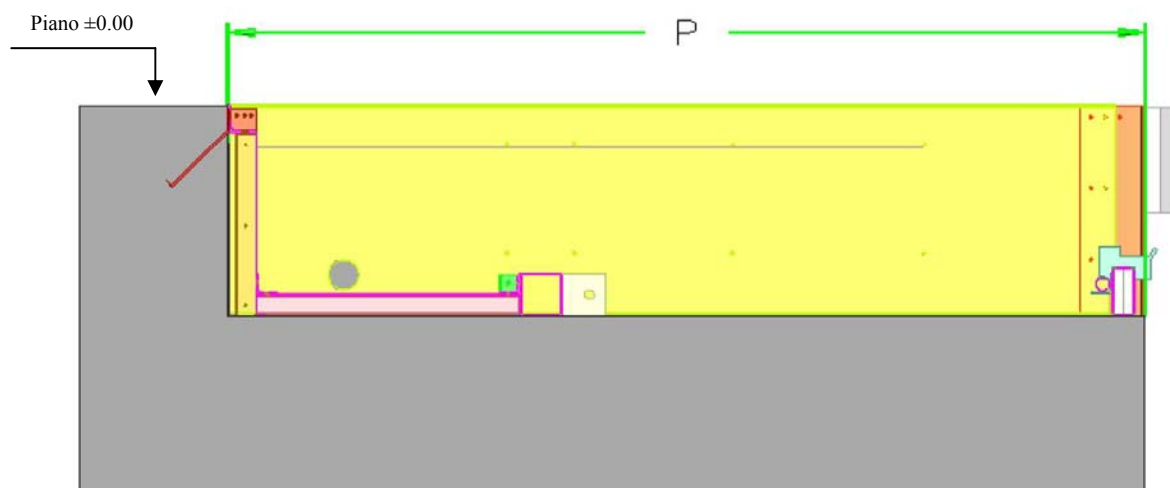


N.B. La somma della quota H1+S non deve mai essere inferiore a 610 mm; H1 deve essere dimensionata dal committente detraendo da 610 mm lo spessore del pavimento finito

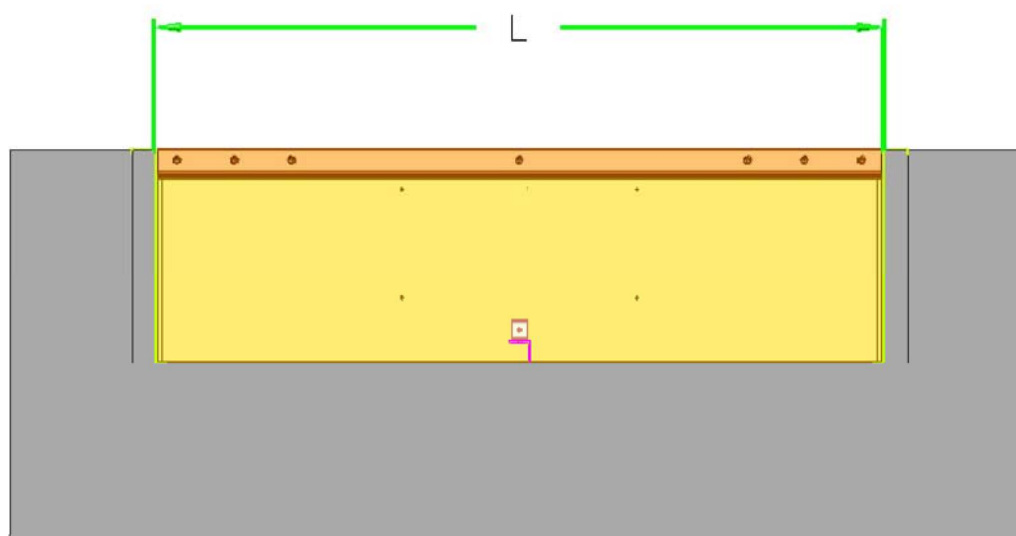
Dimensioni interne fossa

A cassaforma murata le dimensioni interne corrette che devono risultare per poter permettere un regolare funzionamento della pedana sono riportate di seguito.

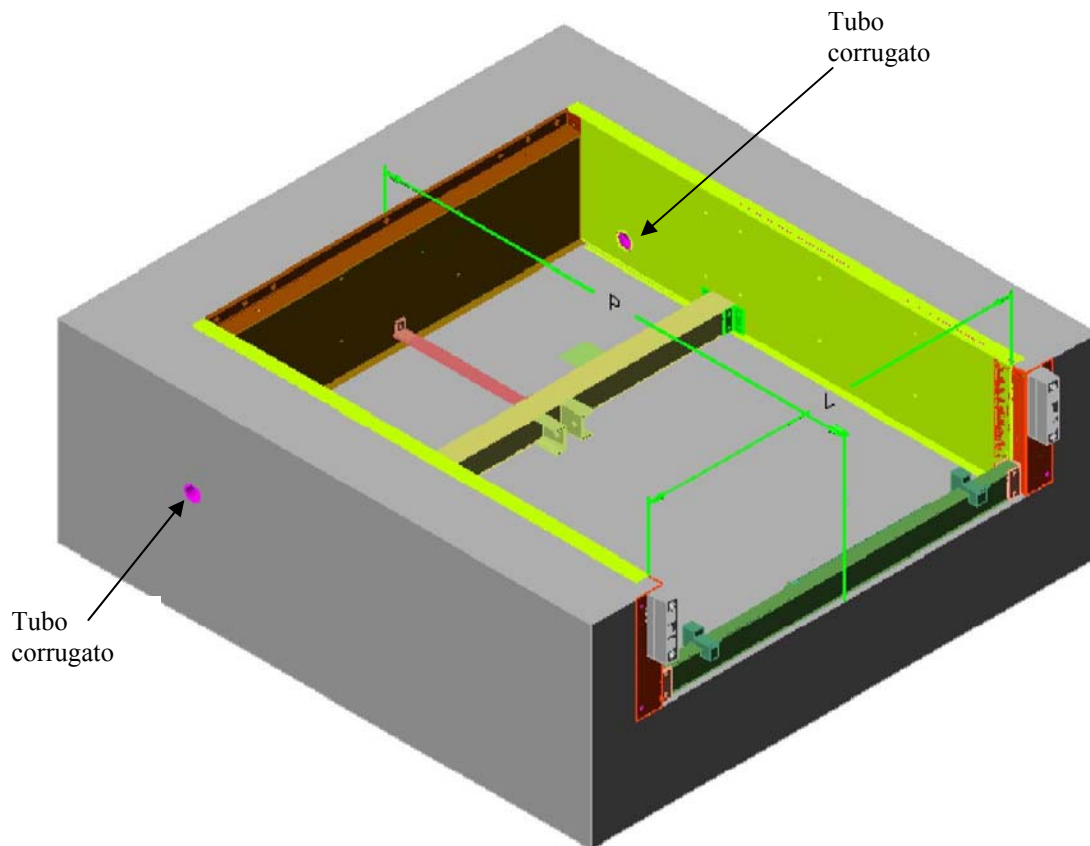
Dimensioni nominali pedana	L	P
2000 x 2000	2036	2080
2000 x 2500		2580
2000 x 3000		3080
2000 x 3500		3580
2200 x 2000	2236	2080
2200 x 2500		2580
2200 x 3000		3080
2200 x 3500		3580



SEZIONE LATERALE



SEZIONE FRONTALE



Sono ammesse delle tolleranze sui riferimenti “L” e “P” nell’ordine di ± 2 mm.

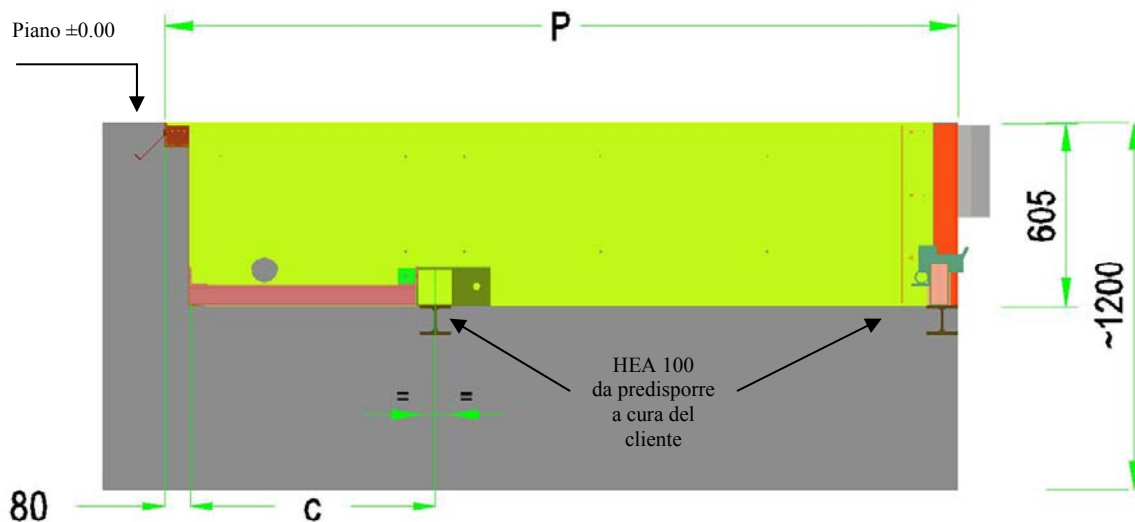
Prima di gettare il c.a. verificare le istruzioni e le precauzioni indicate per l’assemblaggio della cassaforma

È a cura del cliente il posizionamento del tubo corrugato Ø80 in base al posizionamento del quadro elettrico

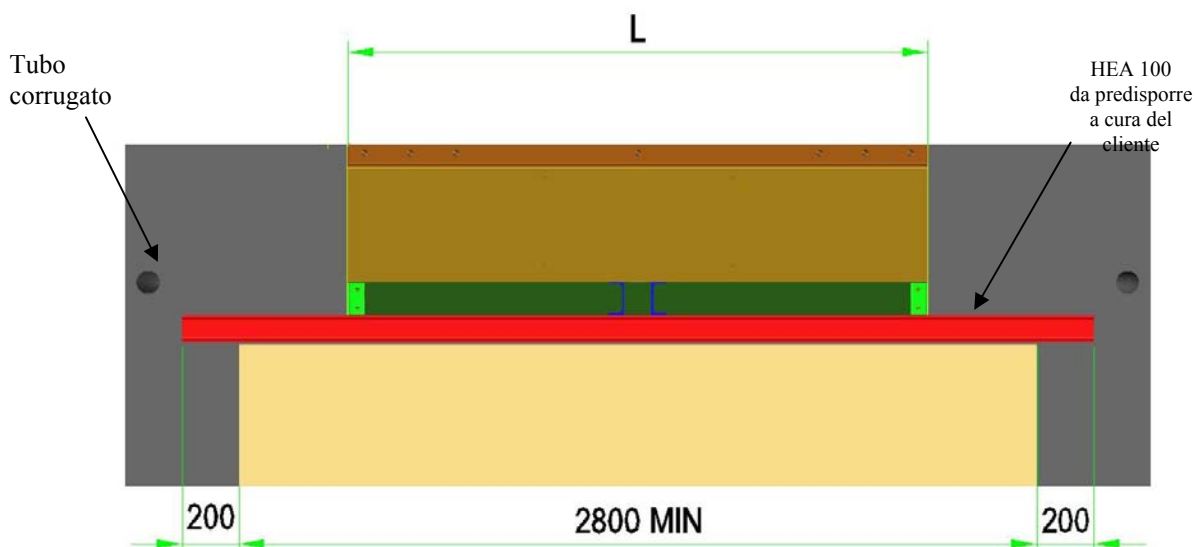
Esecuzione fossa con extrafossa

Le dimensioni corrette che devono risultare per poter permettere un regolare funzionamento della pedana sono riportate di seguito.

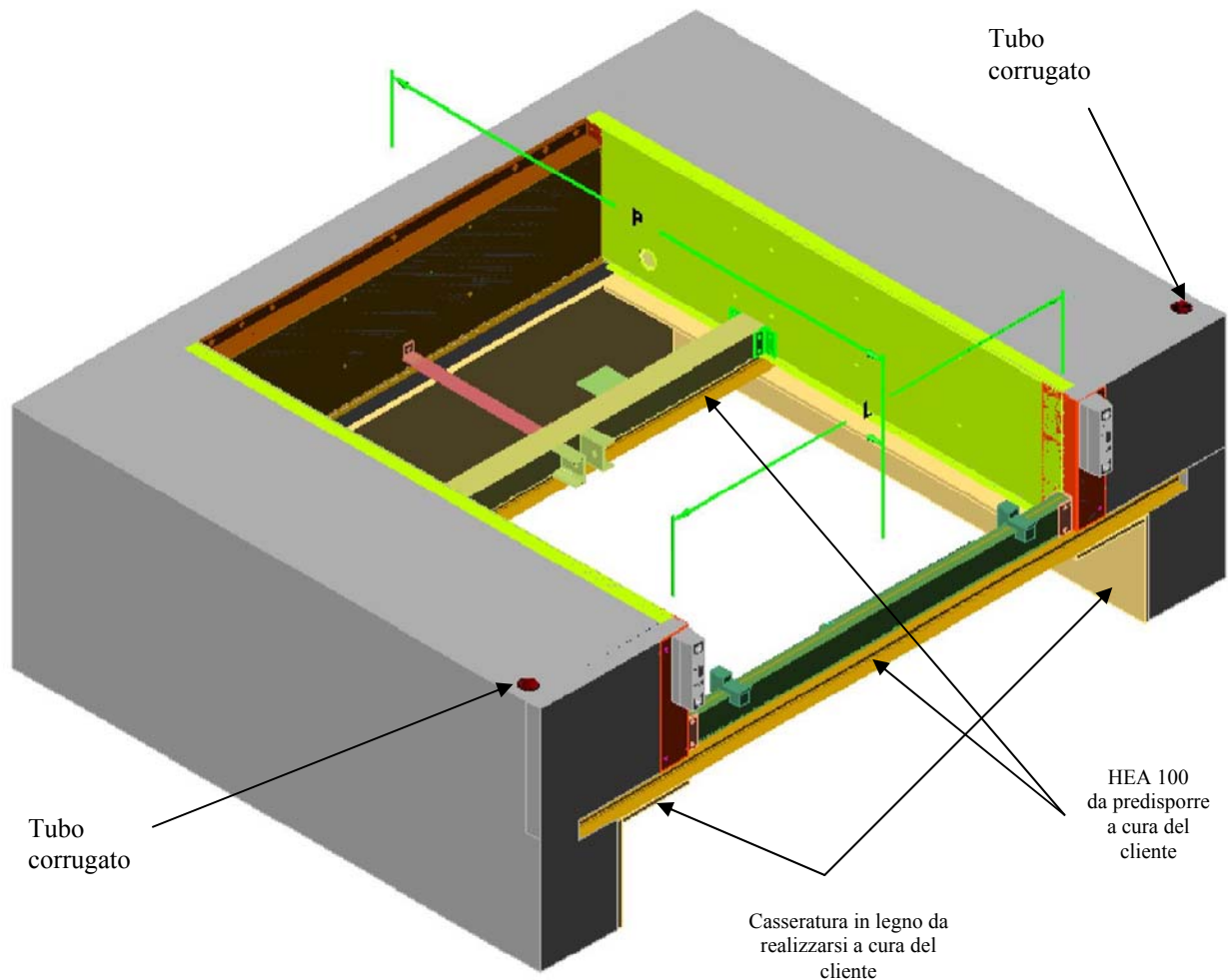
Dimensioni nominali pedana	L	P	C
2000 x 2000	2036	2080	606
2000 x 2500		2580	800
2000 x 3000		3080	1100
2000 x 3500		3580	1350
2200 x 2000	2236	2080	606
2200 x 2500		2580	800
2200 x 3000		3080	1100
2200 x 3500		3580	1350



SEZIONE LATERALE



SEZIONE FRONTALE



Sono ammesse delle tolleranze sui riferimenti “L” e “P” nell’ordine di ± 2 mm.

Prima di gettare il c.a. verificare le istruzioni e le precauzioni indicate per l’assemblaggio della cassaforma

È a cura del cliente il posizionamento del tubo corrugato Ø80 in base al posizionamento del quadro elettrico.