

Dispositivo di sicurezza manuale Con controlli e blocchi elettrici **S BLOCK-M**



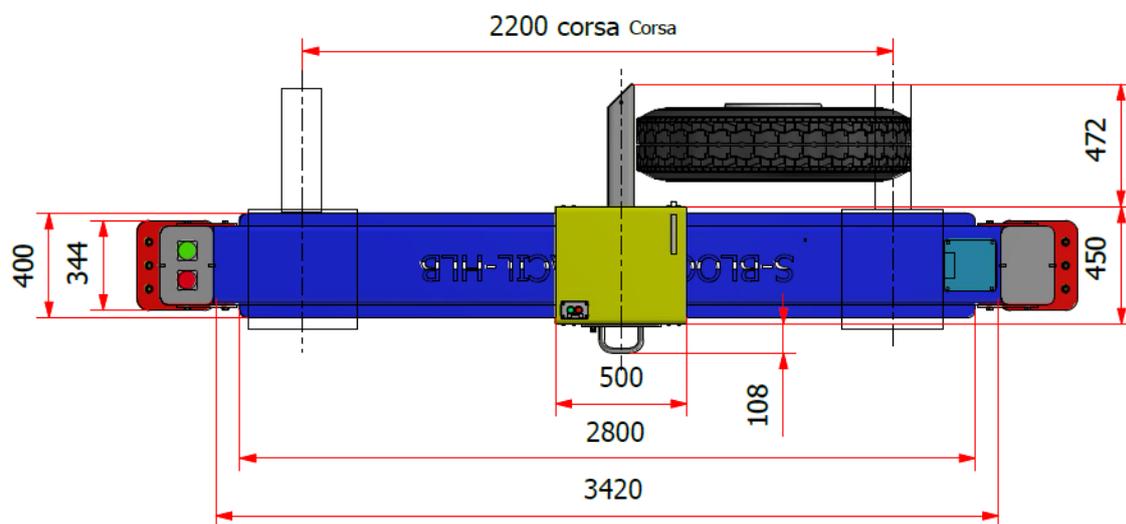
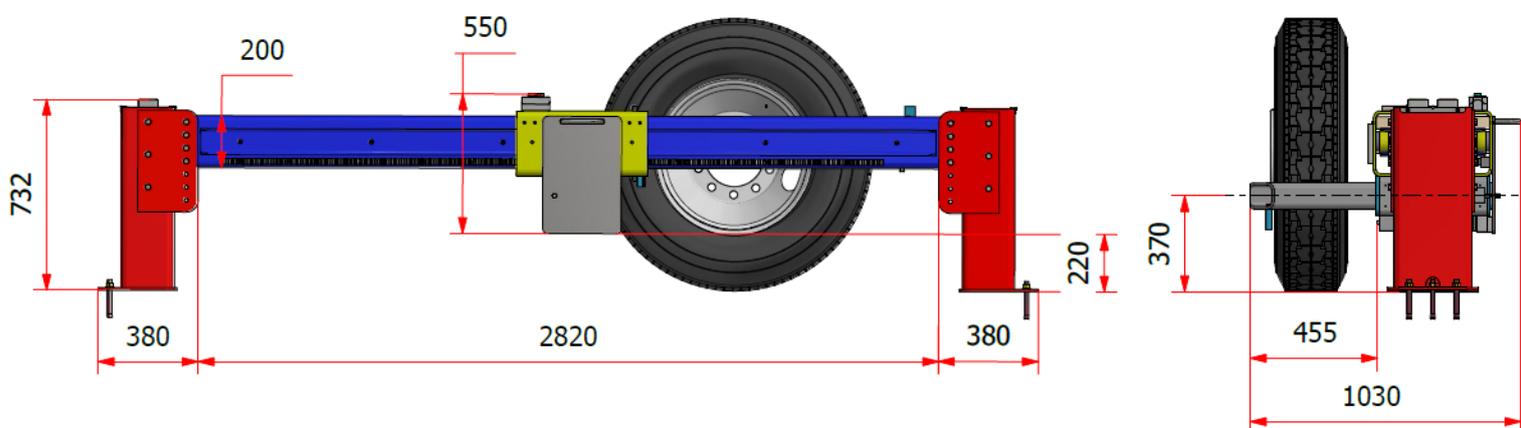
ROBUSTO – SICURO - AFFIDABILE

E' il sistema di ritenuta manuale che riduce i rischi di allontanamento indesiderato e accidentale del mezzo accostato alla baia per le operazioni di scarico e carico delle merci. Riduce gran parte degli incidenti, generati da incomprensioni tra autista e magazziniere. Il camion puo' allontanarsi solo dopo che il blocco e' stato rimosso. Il tutto viene completato con una logica di sicurezza e sensoristica appositamente realizzata per ridurre i rischi legati alle operazioni di carico e scarico. Esclusivo e brevettato il sistema di blocco a cremagliera.

COMPATTO – FUNZIONALE - SEMPLICE

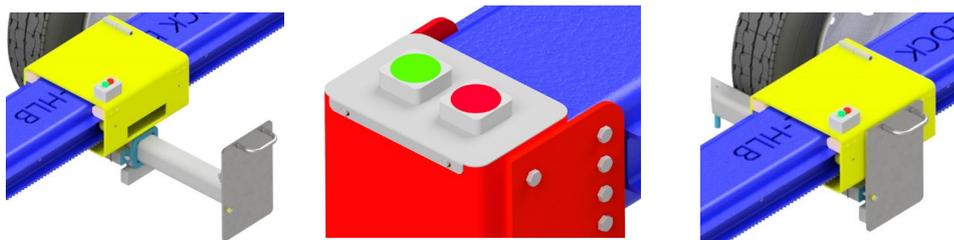
Il sistema si presenta molto compatto, con una struttura particolarmente robusta realizzata tramite l'assemblaggio di pochi elementi. Impianto elettrico nascosto e protetto. Sensori alimentati da catena porta cavi, inserita all'interno della trave tubolare principale. Nessun cavo esposto.

Dimensioni Ingombri Campo di utilizzo



ATTENZIONE ! CORSA STANDARD

L'utilizzatore deve valutare attentamente la corsa standard indicata, non tutti le tipologie di mezzi potrebbero consentire il blocco. Gli interassi delle ruote e la relativa distanza del primo asse dalla banchina di carico vanno attentamente valutate. Potrebbero essere necessarie corse differenti da predisporre a richiesta.



FISSAGGIO A TERRA

Il sistema di ritenuta S-BLOCK-M viene installato a pavimento tramite tassellatura. La pavimentazione deve essere piana ed in c.a. Inoltre per il corretto utilizzo il sistema deve essere completato con l'adozione di una coppia di guide di centraggio (per esempio nostro modello EASY LINE) oppure con un sistema similare.

CARATTERISTICHE STANDARD

La configurazione di base standard, puo' essere integrata con differenti sistemi di controllo e segnalazione.

Dimensioni speciali a richiesta.

Caratteristiche generali Accessori opzionali

Caratteristiche / Opzioni

Dimensioni standard L X P X H	Vedere schema ingombri
Alimentazione	220 V. Monofase – Controlli 24 V.
Alimentazione sensori	Con catena porta cavi nascosta.
Peso del sistema	500 Kg
Quadro elettrico	In scatola di pvc grigio, IP 55. Predisposto per l'allacciamento ad altri componenti come: Pedana di carico - Porta sezionale – Sigillante gonfiabile Semafori – sirene – lampeggianti.
Sensori a bordo macchina	1 Sensore di prossimita' per rilevazione posizione di riposo. 1 Sensore di prossimita' per rilevare il blocco scorrevole innestato nella cremagliera di tenuta. 1 Elettromagnete per mantenimento blocco scorrevole in posizione di inserzione.
Pulsanti a bordo quadro elettrico	1 Interruttore generale - 1 Disattivatore blocco elettromeccanico a luce blu – 1 Interruttore a chiave per disinserimento logica.
Spie a bordo macchina	1 Luce verde con funzione semaforo. 1 Luce rossa con funzione semaforo. 1 Spia blu che segnala disinserimento perno di blocco.
Spie a bordo quadro	1 Cicalino che suona per il tempo nel quale il blocco non e' inserito davanti alla ruota o non e' in posizione di riposo – 1 Spia rossa funzione semaforo – 1 spia verde funzione semaforo – 1 spia bianca che segnala inserimento del perno – cursore.
Sistema di bloccaggio	Ad innesto meccanico su cremagliera di acciaio.
Certificazioni	Direttiva bassa tensione 2006/95/CE EN 60335-1 Sicurezza dei macchinari elettrici EN 60335-2 Sicurezza dei macchinari elettrici

Blocco ruote mod. S-BLOCK-M

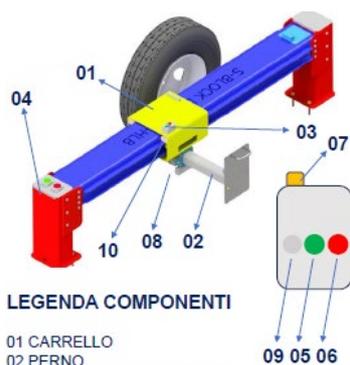
Descrizione di funzionamento

Il sistema di ritenuta manuale SBLOCK-M contribuisce a prevenire e ridurre gli incidenti e lesioni durante le operazioni di carico e scarico dei mezzi attraccati alla baia di carico. Durante l'operazione di carico esiste la possibilità che il mezzo accostato alla banchina possa spostarsi involontariamente di alcuni centimetri dalla baia a causa dell'impatto che il carrello elevatore a pieno carico esercita sul pianale del mezzo durante il suo passaggio. Un altro pericolo sempre presente è la partenza anticipata del camion, questo avviene a causa di incomprensioni, mancanza di istruzioni, istruzioni errate o addirittura di mancanza di comunicazione con il conducente. Per entrambi questi rischi il sistema di ritenuta manuale S BLOCK – M può risultare la soluzione ideale. Durante la procedura di accosto del mezzo alla baia di carico il sistema S-BLOCK-M funge anche da guida di allineamento (integrandolo con le guide di centraggio easy line) per la retromarcia camion. L'azionamento della pedana di carico (così come della porta sezionale o di altro sistema di sbarramento) è bloccato fino a quando la ruota posteriore del camion non viene bloccata dall'estensione del perno del braccio di bloccaggio del sistema S-BLOCK-M. Il design e la progettazione dedicata, rendono possibile l'attivazione del sistema di ritenuta da una sola persona, utilizzando forze minime. Caratteristica speciale del sistema è la chiusura elettromagnetica che mantiene il perno di blocco serrato senza possibilità di essere involontariamente estratto dalla sua posizione. L'attivazione dell'elettromagnete avviene tramite comando dopo il corretto posizionamento del perno di blocco davanti alla ruota.



Blocco ruote mod. S-BLOCK-M

Descrizione di funzionamento



LEGENDA COMPONENTI

- 01 CARRELLO
- 02 PERNO
- 03 PULSANTE SU CARRELLO
- 04 SEMAFORO ESTERNO SU COLONNINA
- 05 SPIA INTERNA VERDE SU QUADRO EL.
- 06 SPIA INTERNA ROSSA SU QUADRO EL.
- 07 SIRENA
- 08 ELETTROCALAMITA
- 09 PULSANTE SBLOCCO ELETTROCALAMITA
- 10 CREMAGLIERE

Il posizionamento del S-BLOCK-M davanti alla ruota del mezzo accostato alla banchina avviene con poche e semplici operazioni manuali, controllate da sensori elettronici. Il sistema si compone di un quadro elettrico di controllo e della trave pre-cablata completa di tutti gli accessori necessari al corretto funzionamento e controllo. In aggiunta alla dotazione base possono essere applicati differenti segnali e controlli aggiuntivi.

Logica e operazioni dell'addetto all'utilizzo del sistema S-BLOCK-M

01 Posizione di partenza – In attesa dell'arrivo del mezzo

Il perno completamente retratto, può trovarsi in qualsiasi posizione lungo la trave di traslazione. Il semaforo esterno su colonnina è verde. La spia rossa sul quadro elettrico interno con funzione di semaforo è accesa. Il mezzo può accostare i tamponi della baia di carico. L'autista scende dal mezzo e facendo scorrere il carrello 01 lo porta nella posizione desiderata per consentire al perno 02 di poter essere spinto appena davanti alla ruota (1-2 cm di distanza). Durante la movimentazione del perno e del carrello 01 e del perno 02 la sirena 07 posizionata sul quadro elettrico interno suona. Il pulsante 03 sul carrello è spento.

02 Spostamento del cursore

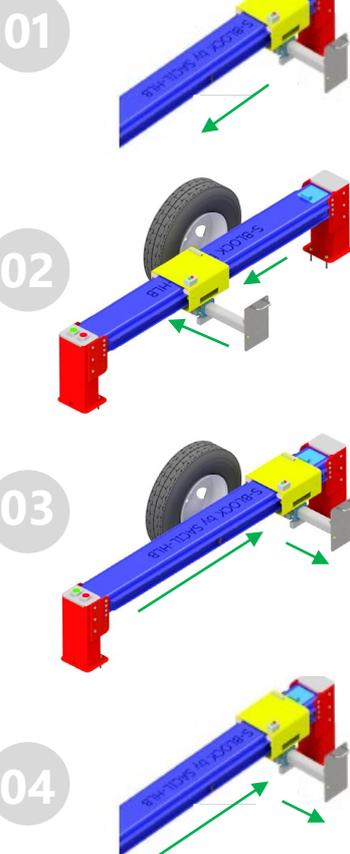
L'autista spinge il perno davanti alla ruota 02 sino a che le due cremagliere non si innestano perfettamente. Quando ritiene che le cremagliere siano innestate, preme il pulsante 03 sul carrello. Se la posizione è corretta, premendo il pulsante 03 si accende, la sirena 07 smette di suonare, il semaforo esterno 04 sulla colonnina diventa rosso, la spia verde 05 sul quadro elettrico interno si accende. La porta sezionale o il blocco del cancello di sicurezza, della barriera o di altro sistema anticaduta consentono il sollevamento-apertura, si posiziona la pedana di carico e iniziano le attività di carico e scarico.

03 Termine operazioni di carico e scarico

Terminate le operazioni di carico e scarico, il responsabile del magazzino, verificata con attenzione che ogni attività è stata conclusa e che l'ambiente di lavoro è in sicurezza, sblocca l'elettromagnete 08 con l'apposito pulsante 09 posto sul quadro elettrico interno. L'autista estrarre il perno dalla ruota, la sirena 07 inizia a suonare ed il pulsante 03 sul carrello si spegne. La posizione corretta di riposo si avverte quando il perno è completamente estratto e la sirena 07 smette di suonare. La spia rossa 06 sul quadro elettrico si accende mentre il semaforo verde esterno sulla struttura diventa verde. Il mezzo può lasciare la baia di carico.

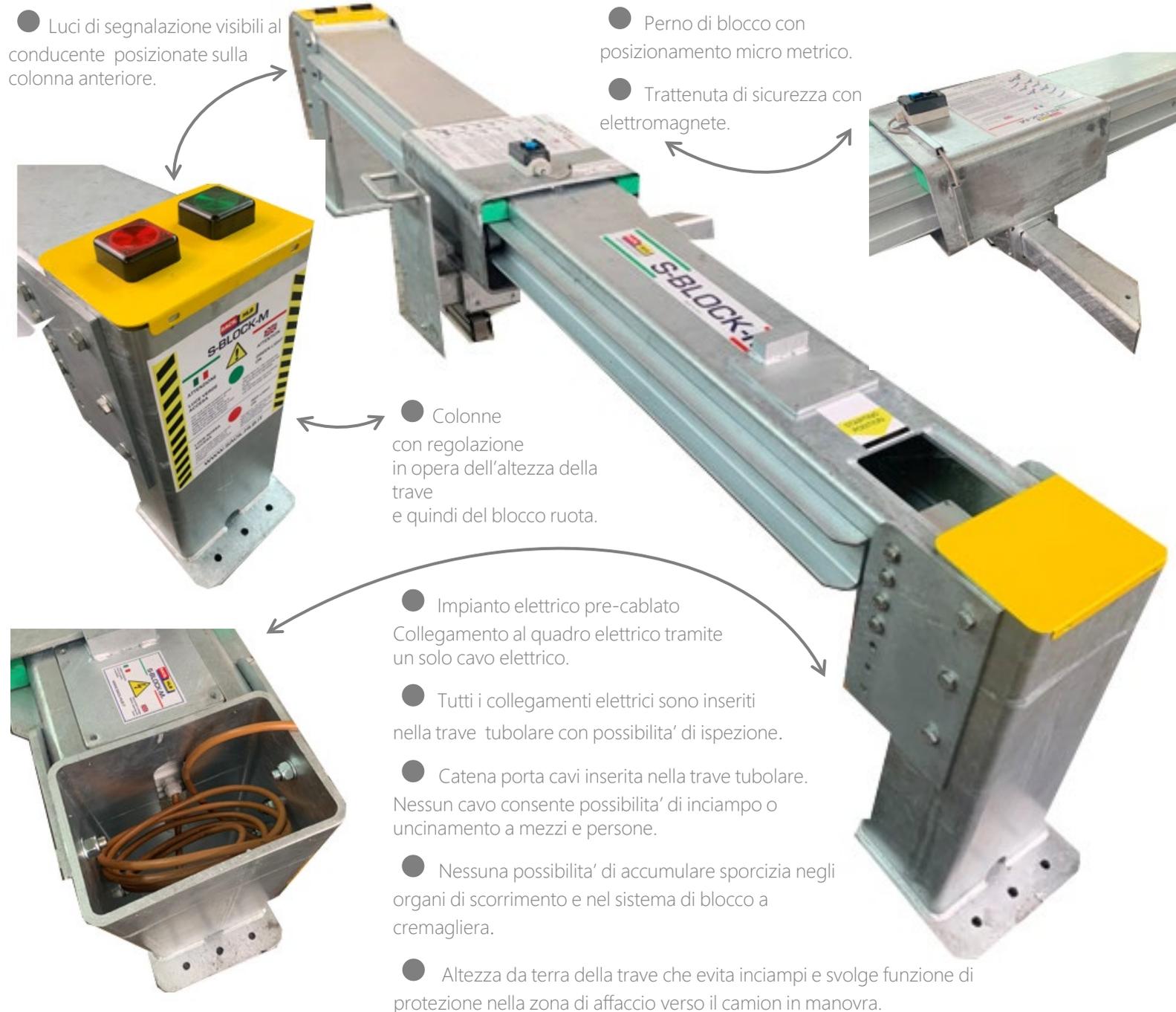
04 Posizione di riposo

Durante la posizione di riposo, il carrello può traslare liberamente, si consiglia di farlo portare completamente verso la baia di carico.



Blocco ruote mod. S-BLOCK-M

Vantaggi e particolari esclusivi



● Luci di segnalazione visibili al conducente posizionate sulla colonna anteriore.

● Perno di blocco con posizionamento micro metrico.

● Trattenuta di sicurezza con elettromagnete.

● Colonne con regolazione in opera dell'altezza della trave e quindi del blocco ruota.

● Impianto elettrico pre-cablato Collegamento al quadro elettrico tramite un solo cavo elettrico.

● Tutti i collegamenti elettrici sono inseriti nella trave tubolare con possibilita' di ispezione.

● Catena porta cavi inserita nella trave tubolare. Nessun cavo consente possibilita' di inciampo o uncinamento a mezzi e persone.

● Nessuna possibilita' di accumulare sporcizia negli organi di scorrimento e nel sistema di blocco a cremagliera.

● Altezza da terra della trave che evita inciampi e svolge funzione di protezione nella zona di affaccio verso il camion in manovra.

Allestimenti e posa dell' S BLOCK-M Anche per punti di carico già installati

Il sistema **S BLOCK-M** può essere applicato sia come prima installazione assieme a punti di carico nuovi, sia come integrazione a punti di carico pre installati.

Opere edili :

L'installazione viene eseguita a tassellare su pavimento in cemento armato. In assenza di pavimento in cemento armato, occorre predisporre un basamento adeguato seguendo le indicazioni fornite dall'ufficio tecnico Sacil Hlb.

Impianto elettrico:

S BLOCK-M viene fornito pre-cablato con cavo elettrico di lunghezza adeguata per il collegamento al quadro elettrico posizionato a lato porta sezionale.

Passaggio cavo:

Il cavo elettrico di alimentazione può essere canalizzato sotto traccia oppure può essere steso in canalina di pvc esterna.



Allestimenti e posa dell' S BLOCK-M Anche per punti di carico già installati

Opzioni per l'allestimento :

S BLOCK-M con quadro elettrico standard

Questo allestimento prevede la fornitura del blocco ruote S BLOCK-M con quadro elettrico dedicato, predisposto per il collegamento alla porta sezionale motorizzata e alla pedana di carico elettroidraulica. La porta sezionale e la pedana di carico possono essere anche di produzione non Sacil Hlb.

S BLOCK-M con quadro elettrico unificato ALL IN ONE

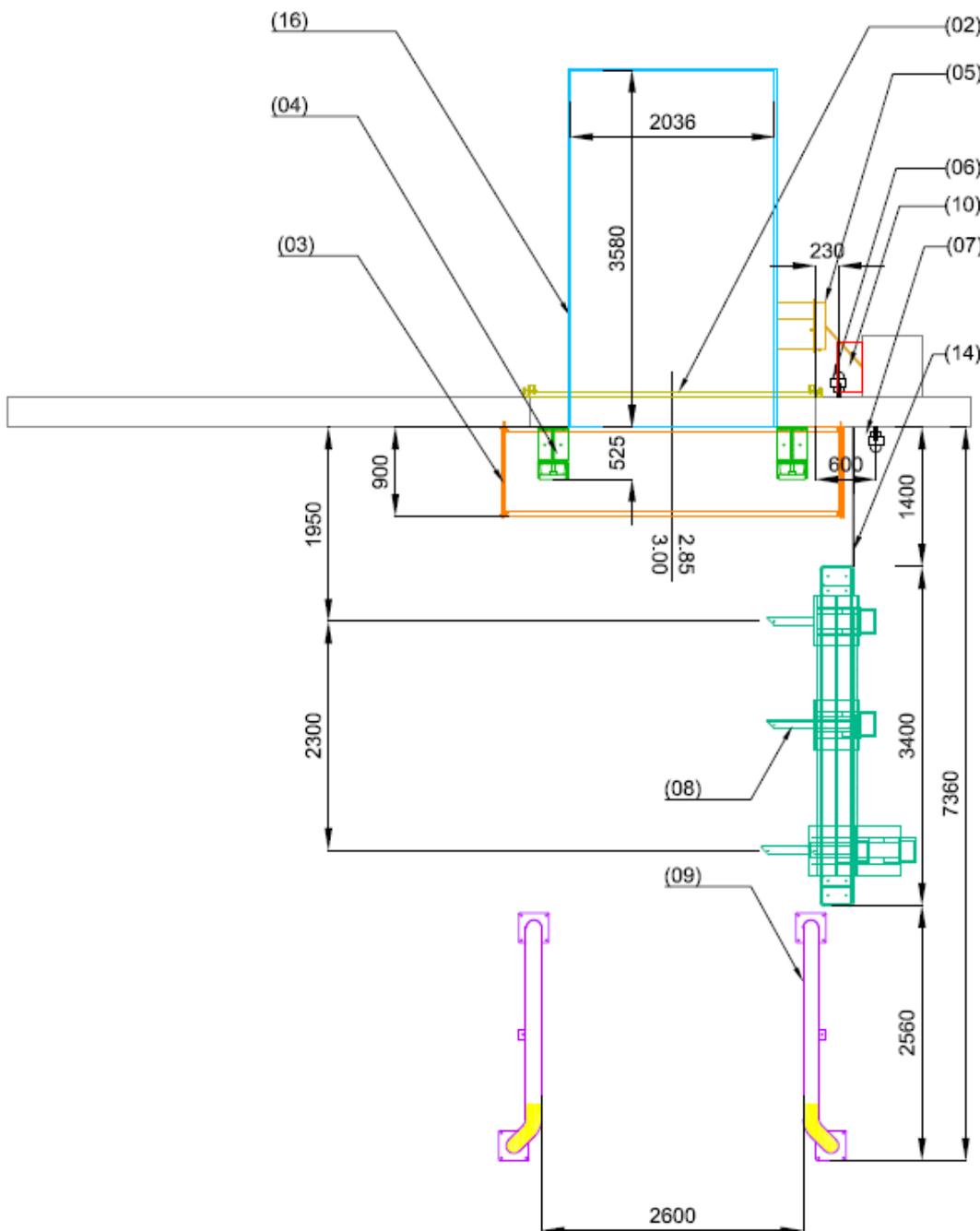
Questo allestimento super, comprende la fornitura del blocco ruote S BLOCK-M con quadro elettrico modello ALL IN ONE dedicato. Il quadro elettrico ALL IN ONE prevede la possibilità di gestire tutti i componenti del punto di carico che vengono allacciati all'unico quadro elettrico.

Il quadro ALL IN ONE gestisce il collegamento di:

Porta sezionale motorizzata 220 V - Pedana di carico elettroidraulica 380 V. – S BLOCK-M – Lampada illuminante led 24 V. – Aeratore 220 V. – Portale isoteramico gonfiabile 220 V. Il tutto viene gestito da un unico quadro elettrico! Anche in questo caso è possibile collegare al sistema componenti pre installati sulla baia di carico.



Allestimento tipico di baia di carico Con S BLOCK-M



Esempio di Allestimento tipico

- 02 Porta sezionale motorizzata
- 03 Portale isotermico
- 04 Tampone maggiorato a 500 mm
- 05 Ventilatore AIR BLOWE con LED
- 06 Semaforo interno
- 07 Semaforo esterno
- 08 S BLOCK-M
- 09 Guide ESY LINE
- 10 Quadro elettrico ALL IN ONE
- 14 alimentazione S BLOCK-M

L'allestimento della baia di carico raffigurata non e' standard ma illustra una delle soluzioni piu' utilizzate.

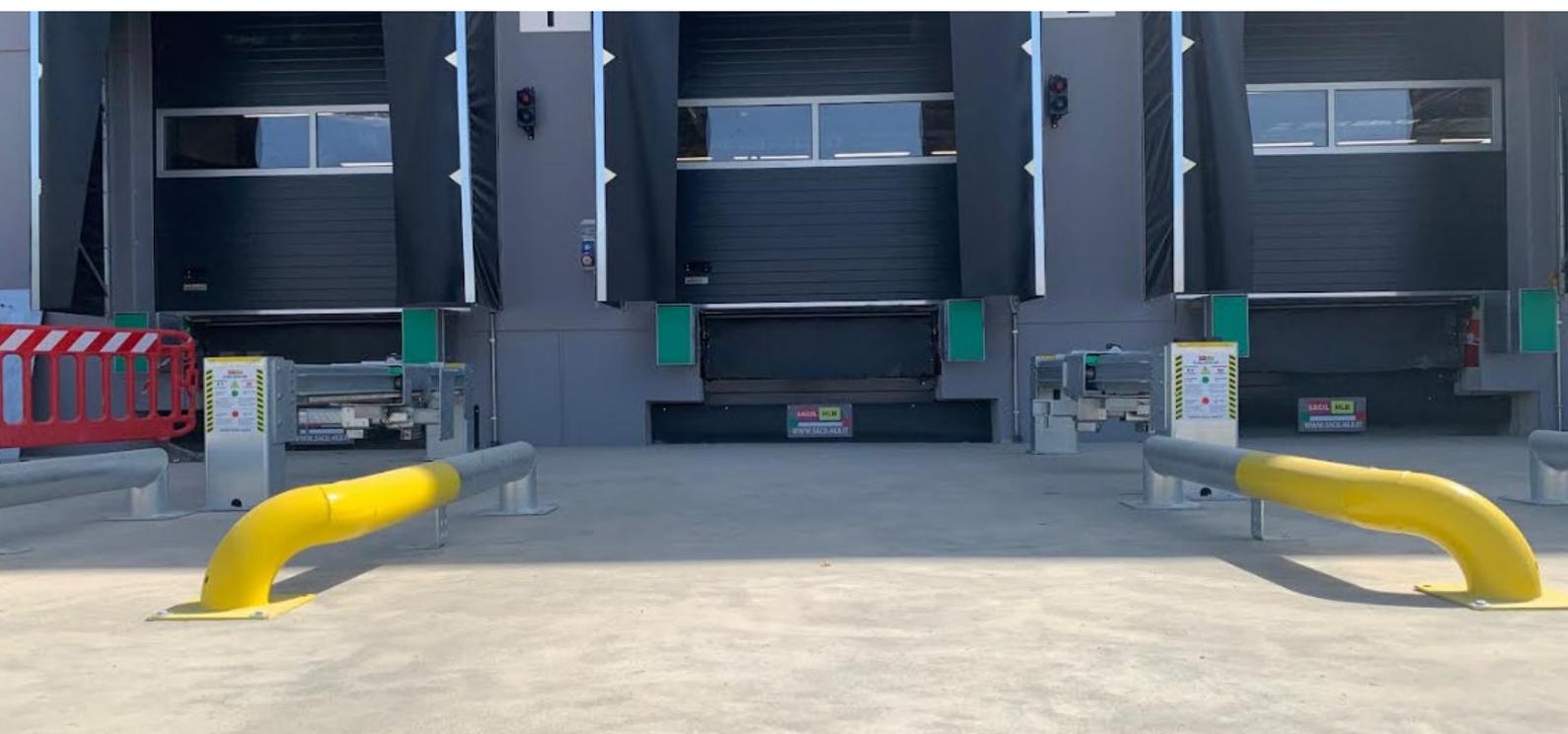
Richiedere maggiori informazioni al nostro ufficio commerciale.

⚠ ATTENZIONE ! CORSA STANDARD

L'utilizzatore deve valutare attentamente la corsa standard indicata nella apposita sezione della presente scheda, non tutte le tipologie di mezzi potrebbero consentire il blocco. Gli interassi delle ruote e la relativa distanza del primo asse dalla banchina di carico vanno attentamente valutate. Potrebbero essere necessarie corse differenti da predisporre a richiesta.

Lo schema a lato e' puramente indicativo e non deve essere utilizzato come riferimento per ogni tipo di installazione.

La baia di carico completa Con S BLOCK-M e' piu' sicura



S BLOCK-M e' costruito per resistere



S BLOCK-M e' costruito pensando che deve durare nel tempo e alle sollecitazioni alle quali viene sottoposto durante le operazioni di carico e scarico. Per la costruzione e' stato impiegato acciaio zincato di grande spessore sia per i componenti fissi sia per le parti mobili.



Esempio di installazione su baie prive di sistemi di sicurezza





**BLOCCA RUOTE
S BLOCCO**

LA SOLUZIONE MADE IN ITALY PER RENDERE LA BAIIA DI CARICO

**SOLUZIONI
PER IL COMANDO
DELLE MONTAGNE CARICHI**



Installazione in opera

Senza opere edili
Tutto a tassellare



Impianto precablato

Senza cavi elettrici in vista
Collegamento PLUG&PLAY



Quadro elettrico ALL IN ONE

Comando centralizzato per tutti
i componenti della baia

Ruote bloccate, operazioni sicure

Mettere in sicurezza gli operatori nello svolgimento delle attività di carico e scarico dei mezzi è una priorità per le aziende. Da Sacil HLB, un nuovo bloccaruote semi-automatico che garantisce massimo controllo e l'abbattimento dei rischi in banchina



Negli ultimi anni stiamo assistendo ad un crescente aumento della sensibilizzazione al tema della sicurezza nei punti di carico, che porta i fornitori di tecnologie per le baie di magazzino a sviluppare nuove soluzioni che integrino le dotazioni di base, con l'obiettivo di soddisfare gli standard sempre più elevati previsti dalle policy di sicurezza adottate dalle aziende più strutturate o dai grandi gruppi internazionali. Una dinamica che Giancarlo Valsecchi, titolare di Sacil HLB, società specializzata nella progettazione e produzione di chiusure industriali e attrezzature per la logistica, conosce molto bene e ha tradotto, in azienda, in un impegno progettuale che trova concretezza in una gamma di soluzioni sempre più evoluta, tecnologica e pensata per soddisfare nel modo più funzionale le esigenze dei clienti.

Attenzione al blocco del mezzo

“La fase di carico e scarico merci è estremamente delicata dal punto di vista della sicurezza e affidarsi solo alla comunicazione tra autista e personale per coordinare le operazioni di banchina estremamente rischioso - spiega Valsecchi -. Il pericolo è che il mezzo si sposti mentre sono in corso le operazio-

ni, provocando la caduta dalla banchina degli operatori a piedi o a bordo dei muletti”. Una delle soluzioni più utilizzate per ridurre il rischio di incidente in questa fase riguarda l'impiego di bloccaruote che impediscano il movimento del mezzo in banchina. Questo sistema non solo evita l'allontanamento volontario del mezzo prima del tempo, ma garantisce l'appoggio costante della pedana sul camion evitando che le sollecitazioni dovute dalle operazioni di carico e scarico provochino lo sgancio accidentale della pedana. Evoluzione del classico cuneo, questo sistema è formato da cavalletti metallici installati sulla pavimentazione in prossimità della baia, su cui scorre un cursore blocca ruota, ed è disponibile sul mercato in due tipologie, ad azionamento manuale e automatico. Sacil HLB propone sul mercato la soluzione manuale S-Block dotata di sensoristica e sta sviluppando una versione semi-automatica, per cui ha già ottenuto il brevetto.

Il sistema S-Block

S-Block si presenta come un sistema compatto, caratterizzato da una struttura robusta realizzata tramite l'assemblaggio di pochi elementi: l'impianto elettrico nascosto e protetto, i sensori alimentati da catena porta cavi inserita all'interno della trave tubolare prin-

SACIL**HLB**

Chiusure industriali e attrezzature per la moderna logistica

**TRATTO DA
RIVISTA
LOGISTICA**

Sviluppo di prodotto e manutenzione

Presente sul mercato italiano delle chiusure industriali e delle attrezzature per la logistica da oltre 60 anni, Sacil HLB dispone di un'ampia gamma di soluzioni personalizzate e standard, proposte con servizio chiavi in mano di installazione in opera e manutenzione post-vendita. Questo servizio, in particolare, offre contratti di manutenzione programmata semestrali o annuali che prevedono sopralluoghi periodici per la verifica dello stato delle baie a cui, se necessario, fanno seguito interventi di manutenzione straordinaria che riportano allo stato dell'arte i sistemi presenti. L'azienda si presenta come un unico produttore che studia e progetta la soluzione migliore dopo aver analizzato attentamente le esigenze per chiudere, compartimentate, isolare, separare, caricare e scaricare mezzi.

Il bloccaruota S-Block è un sistema compatto che, grazie a sensoristica e quadro plc, abilita la programmazione di una logica di sicurezza che integra bloccaruota, porta sezionale e pedana di carico, riducendo ulteriormente ogni tipo di rischio

principale, le luci di segnalazione visibili al conducente posizionate sulla colonna anteriore, il perno di blocco con posizionamento micro metrico, trattenuta con elettromagnete e le colonne con possibilità di regolazione in opera dell'altezza della trave. Questo sistema abilita la programmazione di una logica di sicurezza che integra bloccaruota S-Block, porta sezionale e pedana di carico (da fornitura Sacil HLB o di altri produttori), riducendo ulteriormente ogni tipo di rischio. "Grazie al nostro quadro elettrico è possibile collegare e interfacciare tutti e tre gli elementi e attivare una logica operativa che preveda l'apertura della porta solo quando le ruote del camion sono bloccate e l'apertura della pedana solo quando la porta è aperta integralmente. Una volta terminate le operazioni, solo una volta messa a riposo la pedana e chiusa la porta completamente, è possibile dare il consenso allo sgancio del bloccaruota. Questi processi non avvengono in automatico - sottolinea Valsecchi - ma sono possibili soltanto quando i vari elementi si trovano nella posizione di sicurezza".

Sicurezza aumentata e personalizzata

A questa logica possono essere collegati anche dai segnalatori, ossia delle luci semaforiche all'interno e all'esterno del

**Giancarlo Valsecchi**

Responsabile commerciale SACIL HLB

magazzino, che indicano, quando verdi, la possibilità di compiere le operazioni e, viceversa, quando rosse, l'impossibilità di passare alla fase successiva. Inoltre, quando il cursore non si trova nello stato di riposo o di bloccaggio della ruota, una segnalazione acustica (un cicalino) indica che questo componente sta traslando sul cavalletto. In questa fase, il semaforo non è né rosso né verde ma lampeggiante sia all'interno che all'esterno. Nel caso in cui le procedure operative di magazzino prevedano che la porta sezionale sia aperta, la logica può integrare le barriere protettive. Sacil HLB è in grado di proporre una soluzione cucita su misura delle specifi-

che esigenze dei clienti: il quadro elettrico di gestione dei sistemi presenta infatti un plc facilmente riprogrammabile nel caso in cui le esigenze dovessero cambiare nel tempo.

Il sistema semi-automatico

Come anticipato, Sacil HLB sta sviluppando un nuovo sistema bloccaruote semi-automatico che si differenzia dai sistemi automatici attualmente in commercio per l'utilizzo di telecamere al posto dei sensori che solitamente attivano il sistema di bloccaggio.

"Il nostro sistema semiautomatico sfrutta la tecnologia già utilizzata sui carrelli elevatori, basata sull'applicazione di una telecamera sulla parte mobile che trasmette le immagini delle ruote a uno schermo visibile dall'operatore di magazzino.

Quest'ultimo, visionando le immagini sullo schermo, potrà manovrare con la massima precisione con un comando a distanza il dispositivo, inserendolo correttamente nella giusta posizione. In questo modo è possibile ottenere un miglior controllo delle operazioni, evitando eventuali danneggiamenti dei mezzi, soprattutto in presenza di pararuote o parafanghi".

Il sistema, già brevettato, è ora in fase di sviluppo e sarà disponibile sul mercato all'inizio del 2025. ●