

Porta ad impacco verticale Per vani di grandi dimensioni IP GOLIA



La porta ad impacco verticale per vani giganti

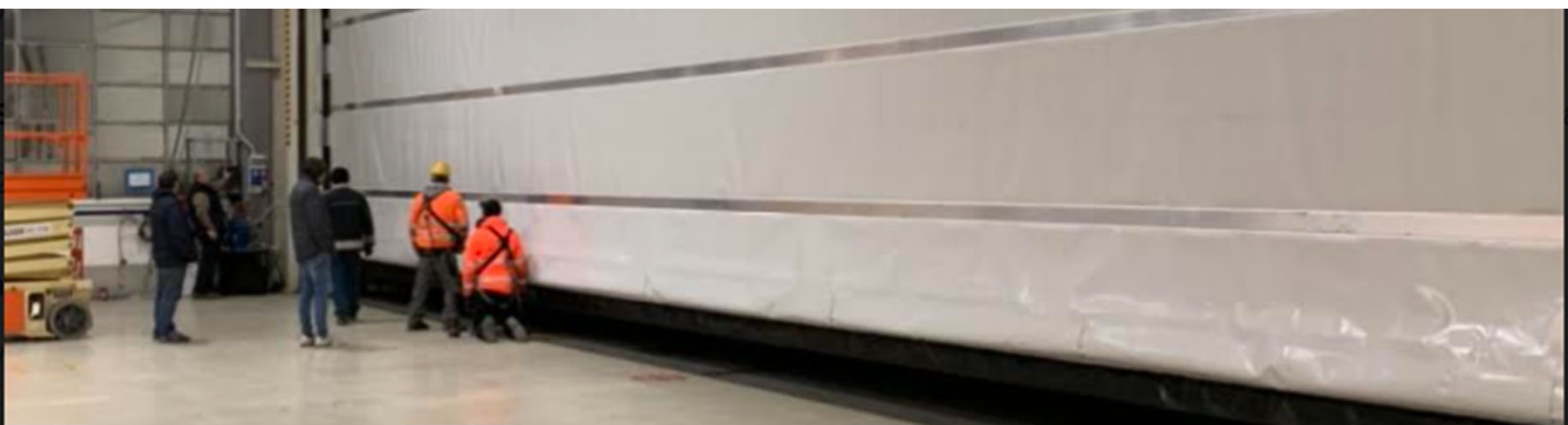
Ideale per la chiusura di vani di hangar, cantieri navali. Apertura verso l'alto silenziosa, ridotti ingombri laterali e manto a settori intercambiabili sono le caratteristiche principali. La porta non prevede la presenza a terra di nessun vincolo nella zona di passaggio.

Su misura

Ogni singola porta viene progettata e prodotta su misura. Per l'applicazione il cliente deve predisporre il vano secondo le prescrizioni del nostro ufficio tecnico.

L'installazione puo' essere curata direttamente dalla nostra azienda fornendo un servizio chiavi in mano.

Dimensioni personalizzate Applicazioni su misura

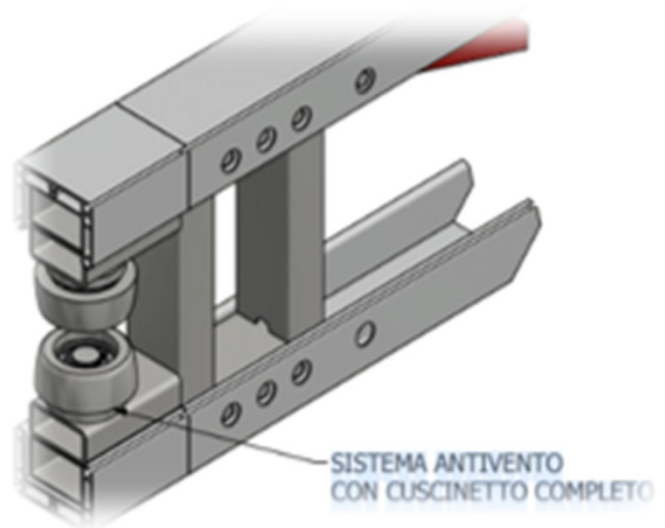
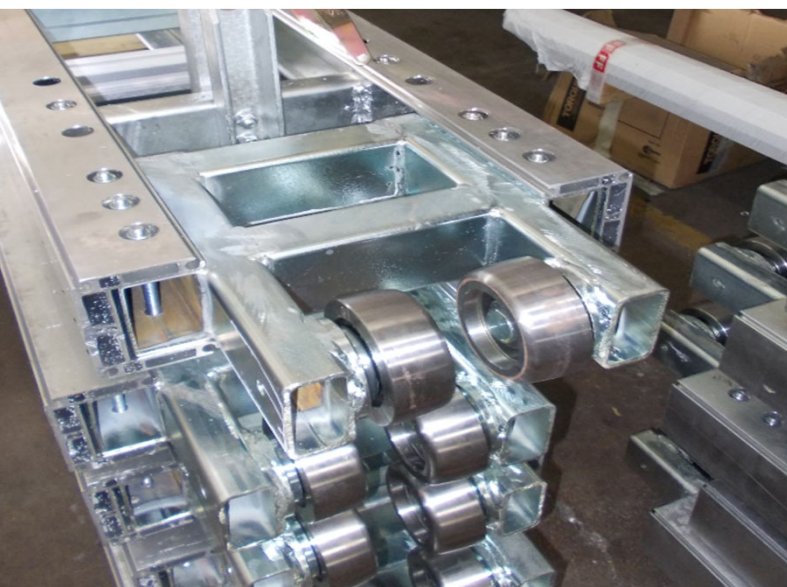


Struttura del manto

La caratteristica principale della porta IP GOLIA e' la struttura reticolare compresa tra il manto esterno ed il manto interno. Viene realizzata con travi reticolari in alluminio, irrigidite da diagonal e puntoni in acciaio zincato e/o materiale composito.

La particolare struttura conferisce la massima resistenza alle sollecitazioni del vento.

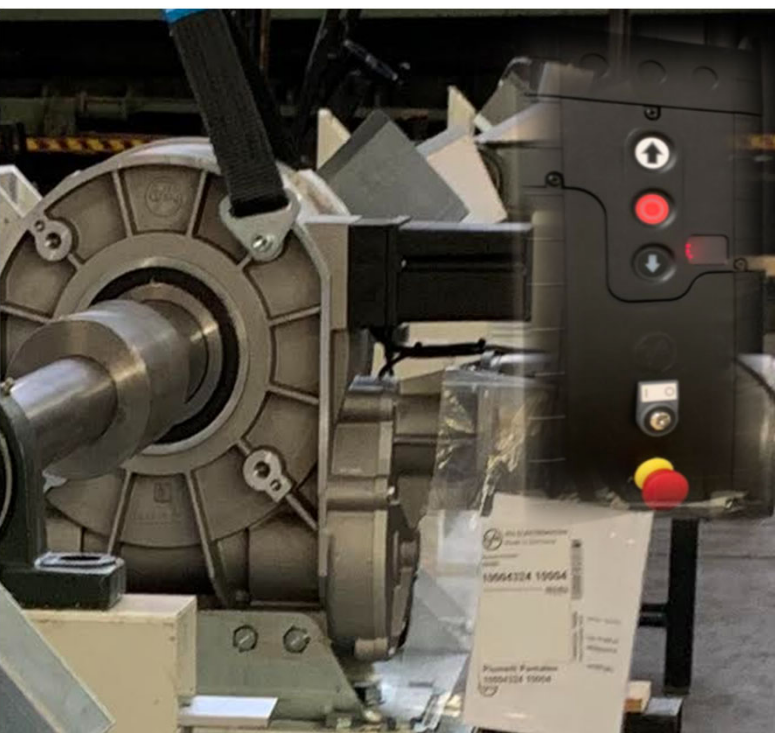
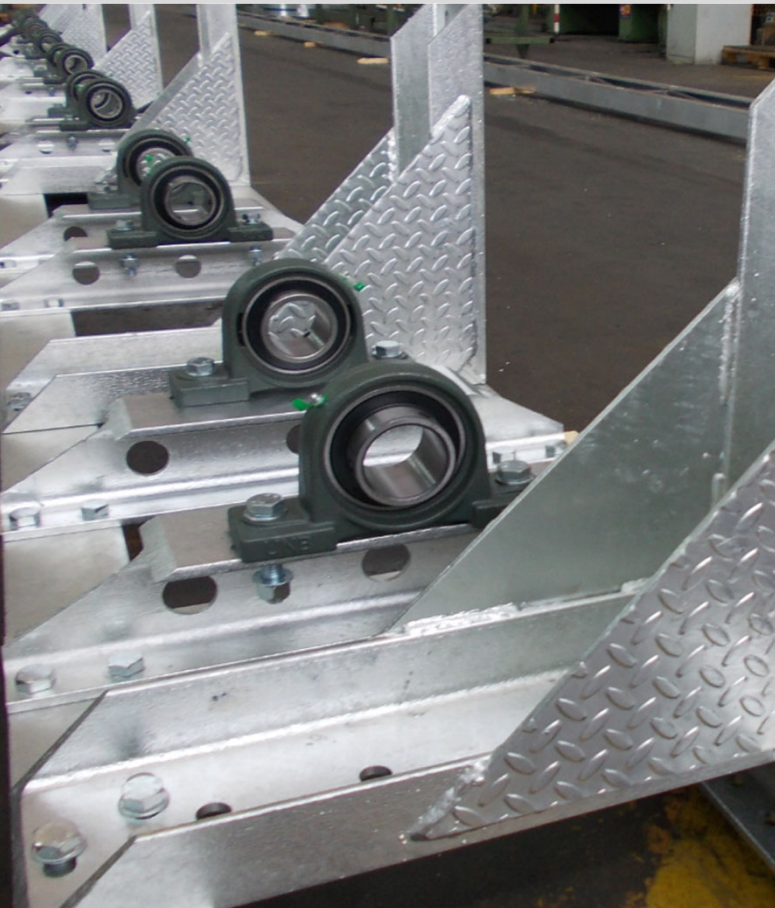
Travatura reticolare in alluminio Realizzata con profilo estruso



Albero di avvolgimento e gruppo motoriduttore

Le cinghie di sollevamento del manto si avvolgono su un albero di avvolgimento di grandi dimensioni (diametro 80 mm). Il sollevamento viene gestito da un potente gruppo moto riduttore, appositamente progettato e dimensionato per supportare il sollevamento del manto e della struttura interna. L'albero alloggia in una traversa realizzata con profilati di acciaio e ruota su cuscinetti oscillanti.

Gruppo moto riduttore dedicato Albero pieno d.80 mm



Il manto ad impacchettamento progressivo

Il manto della porta IP GOLIA viene realizzato doppio, uno strato verso il lato esterno ed uno strato verso il lato interno. I due manti sono distanziati e irrigiditi dai tralicci in alluminio posizionati all'interno. Il manto viene realizzato a settori che vengono infilati negli estrusi di alluminio e possono essere sostituiti singolarmente in caso di danneggiamento. Il sollevamento avviene per mezzo di cinghie certificate.

Doppio manto a settori intercambiabili



IP GOLIA in hangar per consegna elicotteri

Per la chiusura della zona consegna elicotteri di una importantissima società leader del mercato mondiale e' stata installata una porta IP GOLIA delle dimensioni di L 23.000 X H 8.500 mm. La porta oltre che resistere alla spinta del vento contrasta l'aria procurata dalla rotazione delle pale degli elicotteri in partenza. La porta e' anche soggetta a frequenti cicli di movimentazione (ca. 10/h).

L 23.000 x H 8.500



IP GOLIA in ambiente per la raccolta differenziata

Una installazione speciale per consentire l'accesso alla zona di manutenzione del carroponete. La porta si apre, il carroponete fuoriesce dall'edificio per posizionarsi nella zona aperta dedicata alla manutenzione. La porta e' stata posizionata sul tetto dell'edificio. Dimensioni L 24.000 X H 4.500.

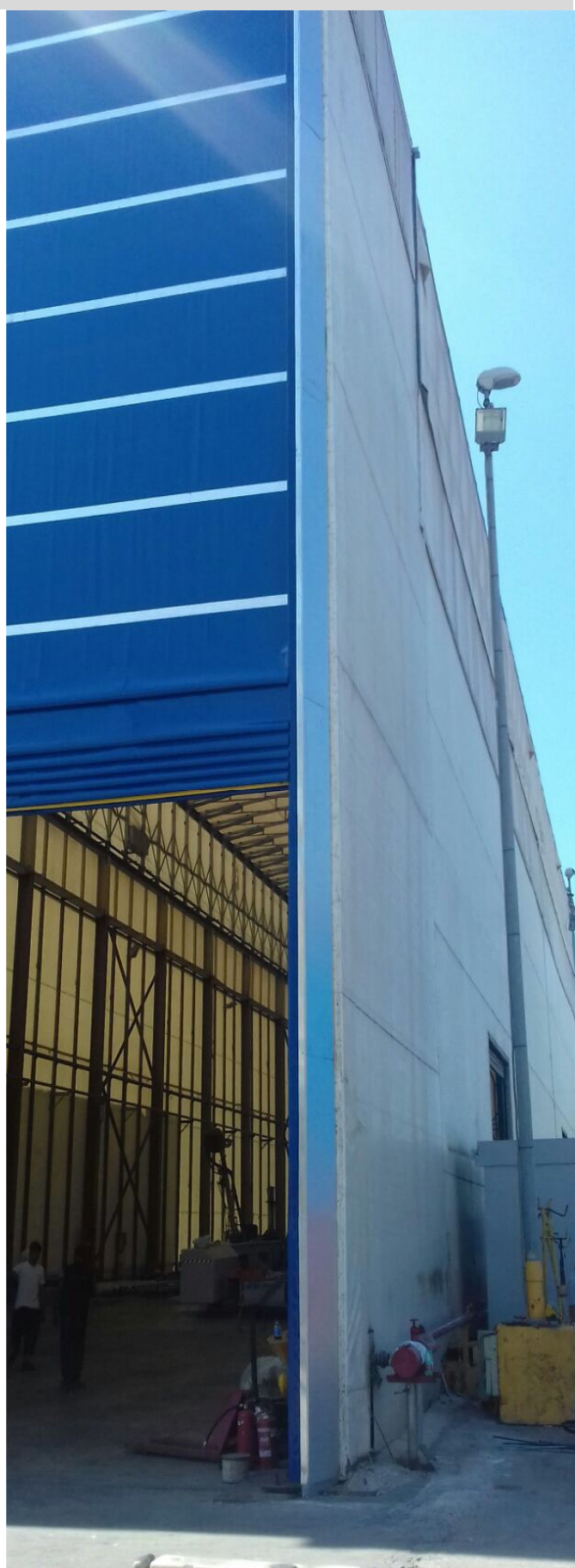
L 24.000 x H 4.500



IP GOLIA in cantiere navale

I cantieri navali sono spesso esposti a forti venti. La porta Ip Golia e' la soluzione adatta per chiudere i vani di accesso garantendo resistenza al vento e semplicita' di apertura. Massima riduzione degli ingombri laterali per facilitare le manovre di ingresso e uscita delle barche. Solo 140 mm l'ingombro delle guide laterali.

L 9.000 x H 14.000



IP GOLIA in acciaieria

La struttura robusta unitamente alla semplicità costruttiva consente l'impiego della porta in ambienti ad alta gravosità.

In questo caso sono state installate 4 porte da L 24 mt x H 9 mt.

Le porte sono state inoltre collegate con logica bussola.

L 24.000 X H 9.000

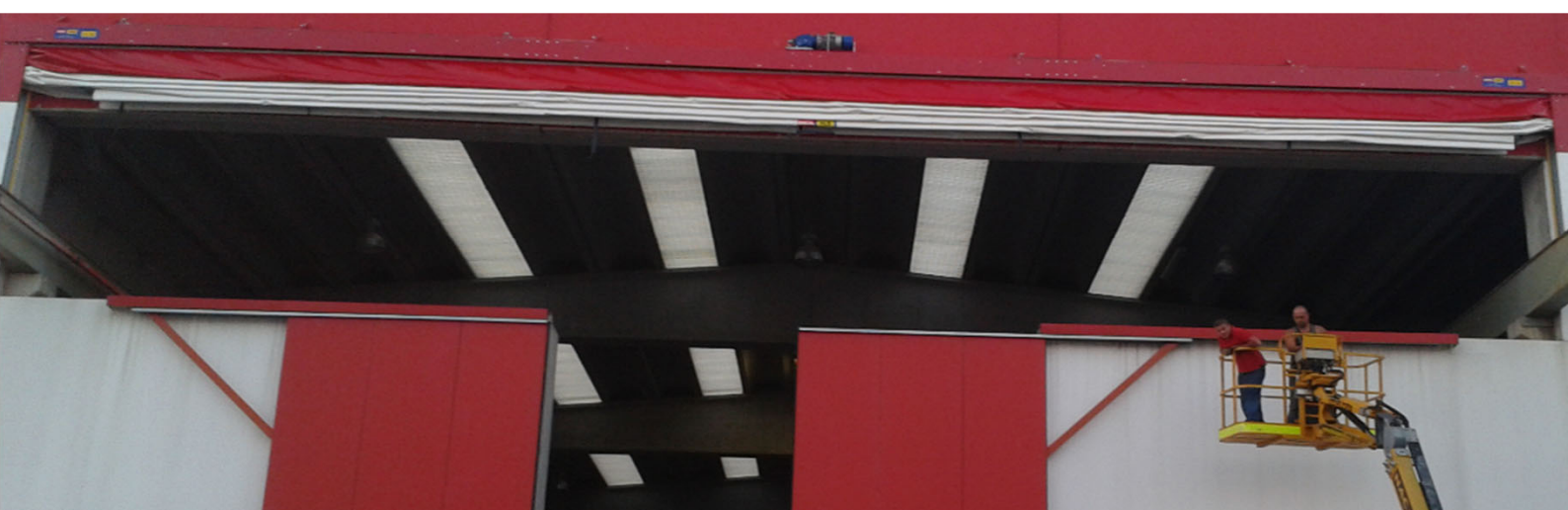


IP GOLIA a chiusura dei vani uscita carroponte

La porta IP GOLIA si presta come soluzione ottimale alla chiusura dello spazio lasciato per consentire ai carroponti di uscire dall'edificio verso l'esterno del fabbricato.

Una speciale sagomatura nelle zone dei vie di corsa del carroponte e un accurato interblocco di controllo tra il comando del carroponte e quello della porta, rendono le operazioni di apertura e transito veloci e prive di rischi di collisione.

L 19.000 X H 4.000



IP GOLIA a chiusura ricovero battelli sul lago

Una installazione molto particolare. La porta e' stata installata per chiudere il vano di accesso dell'officina di manutenzione dei battelli del lago d'Iseo. I battelli entrano direttamente in officina dal lato lago e la porta chiude entrando per circa un metro nell'acqua. Oltre e resistere alla forte spinta del vento spesso presente in zona, la porta resiste anche nella parte inferiore alla spinta dell'acqua quando sale la marea.

L9.000 X H 12.000

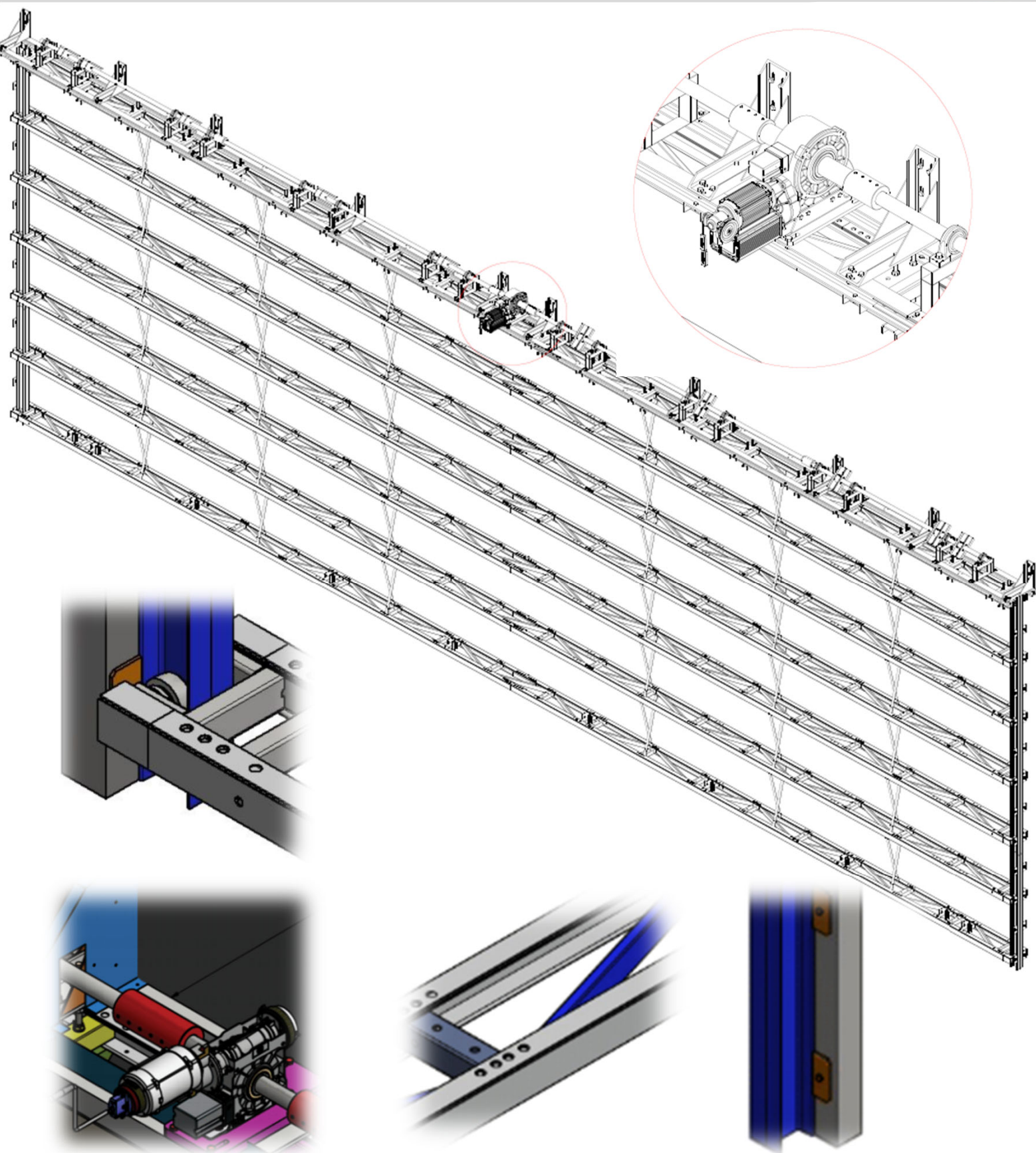


Struttura della porta

Il manto esterno e' sostenuto da una struttura realizzata in profilati misti (acciaio e alluminio) per garantire il corretto mix tra robustezza e leggerezza.

I principali componenti (travi reticolari in alluminio e traversa) vengono dimensionati su progetto specifico per ogni installazione.

Una robusta struttura alluminio-acciaio

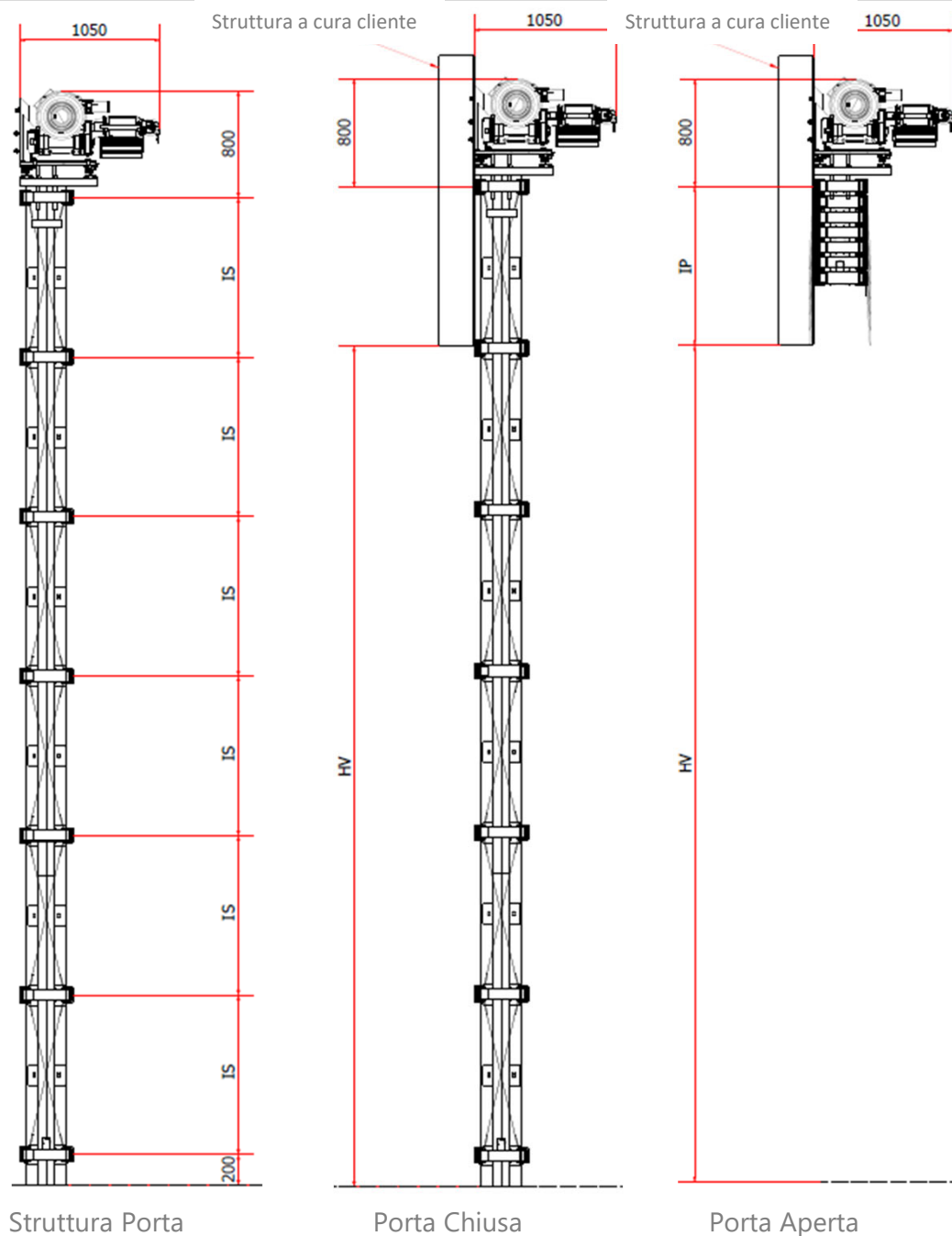


Installazione ed ingombri

L'installazione della porta IP GOLIA e' una fase delicata e richiede da parte del cliente la corretta predisposizione della struttura portante alla quale viene fissata la porta.

La porta e' completamente appesa all'architrave e non e' sostenuta dalla guide laterali. Le guide laterali svolgono funzione di contrasto alla spinta del vento oltre che consentire lo scorrimento delle ruote applicate alle travi di alluminio.

Struttura appesa all'architrave



Note su quote ed ingombri

Quota IS

Interasse variabile tra le travi di alluminio. Dipende da resistenza al vento richiesta e altezza vano.

Quota 400

La larghezza standard della trave reticolare di alluminio.

Quota 800

Ingombro fisso non variabile. Comprende struttura di fissaggio e gruppo motoriduttore

Quota IP

Ingombro variabile dipendente dall'altezza del vano e dal numero di travi di alluminio.

Quota 140

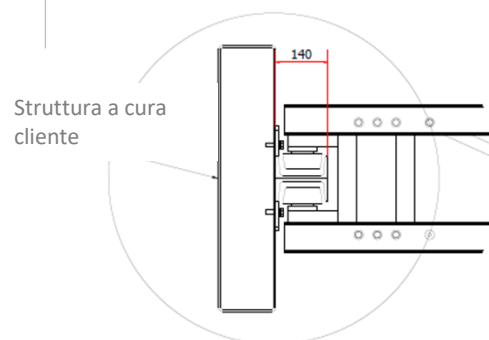
Ingombro standard della guida laterale. La fornitura SACIL HLB termina con il doppio profilo a C assemblato. Il cliente deve predisporre la struttura perimetrale di sostegno.

LP

Larghezza di passaggio utile

HP

Altezza di passaggio utile



Porta ad impacco mod. IP GOLIA

Descrizione di capitolato

La porta ad impacco verticale mod. IP GOLIA è progettata per la chiusura di vani di medie, grandi e grandissime dimensioni. Apertura del manto verso l'alto, ridottissimi ingombri laterali e assenza di guide a terra sono le caratteristiche principali della porta.

La porta si presta alla chiusura di vani di capannoni dedicati al ricovero di barche, hangar elicotteri, hangar aerei e in tutte quei casi dove le dimensioni del vano e la necessità di non avere guide a terra la richiedono. L'installazione della porta necessita di una accurata preparazione del vano alla quale la porta viene appesa. L'azionamento standard è ad uomo presente.

Manto : a doppia parete, un manto è rivolto verso l'esterno e un manto è rivolto verso l'interno. Realizzato in tessuto di poliestere spalmato pvc, gr/mq ca. 1100 gr. Colori a disposizione simil ral sempre disponibili: bianco 9016 – beige 1013 – giallo 1021 – arancio 2004 – rosso 3002 – blu 5010 – verde 6026 – grigio 7035 – nero 9005. Disponibile nelle versioni opzionali coibentate e con trama a rete per consentire il passaggio d'aria e stoppare il flusso degli insetti.

Il manto è realizzato a settori intercambiabili infilati nel profilo di alluminio che compone la trave reticolare di irrigidimento del manto.

I settori di manto hanno normalmente altezza variabile tra 800 e 1500 mm e sono sostituibili singolarmente in caso di danno accidentale.

Il primo settore in basso, contiene gli sportelli chiudibili tramite velcro che danno accesso alla zona di fissaggio delle cinghie di sollevamento. Gli sportelli garantiscono l'accesso alle cinghie per le operazioni di manutenzione programmata.

Cinghie di sollevamento : il manto viene sollevato tramite l'impiego di cinghie di nylon ad alta resistenza e certificate che sollevano progressivamente il manto avvolgendosi alle pulegge presenti nell'albero di avvolgimento. All'interno dei due manti le stesse cinghie vengono posizionate con funzione anticaduta, in caso di lacerazione del manto le stesse trattengono le travi di alluminio. Le cinghie di sollevamento sono fissate alla trave inferiore di alluminio tramite cricchetti di tensionamento che consentono il tiraggio delle cinghie durante le fasi di manutenzione.

Guide di scorrimento : le guide di scorrimento laterali sono realizzate tramite l'accoppiamento di un doppio profilato di acciaio a C e sono applicate ad avvitare o saldare alla struttura predisposta dal cliente. La finitura è zincata a caldo.

Ruote di scorrimento : sono applicate alla parte terminale delle travature reticolari di alluminio, sono costituite da cuscinetti antipolvere con d. = 80 mm. Ad ogni trave reticolare sono applicati 4 cuscinetti fissati su apposito supporto per renderle intercambiabili.

Le ruote di scorrimento svolgono anche la funzione di contrapposizione alla spinta del vento mantenendo lo scorrimento del manto sempre entro le guide laterali anche in presenza di forte vento.

Traversa superiore : Nella traversa superiore realizzata in profilati di acciaio zincati a caldo trova alloggio l'albero di avvolgimento del manto, realizzato in profilato tondo d.80 mm. L'albero ruota su appositi supporti con cuscinetti oscillanti disposti a passo variabile. Al centro della traversa viene posizionato il gruppo motoriduttore che è calettato direttamente sull'albero di avvolgimento.

La traversa non prevede carterizzazione. I componenti sono tutti visibili e facilmente accessibili per la manutenzione ordinaria.

La traversa superiore è dotata di mensole di fissaggio solidamente saldate alla stessa, da utilizzare per il fissaggio alla struttura predisposta dal cliente.

Trave reticolare di alluminio : All'interno del doppio manto sono posizionate le travi reticolari costituite da profilati di alluminio estruso in finitura naturale e da puntoni e traversi realizzati in tubolare zincato a caldo oppure in materiale composito pultruso.

Le travi reticolari sono disposte ad un passo variabile compreso tra 800 e 1500 mm in base alle dimensioni della porta e alla resistenza al vento richiesta. I profilati di alluminio contengono la sede per consentire l'infilaggio dei settori che compongono il manto.

Gruppo motoriduttore : Per l'azionamento della porta vengono previsti gruppi moto riduttori appositamente progettati e realizzati per gestire la movimentazione di questo tipo di porte. I Motori comprendono lo sblocco manuale in quota per l'apertura manuale e il paracadute di sicurezza integrato che protegge la discesa verso il basso in caso di rottura accidentale del riduttore.

Centralina di comando : Integrata con il motore, consente il comando della movimentazione della porta ad uomo presente.

Velocità di apertura e chiusura : la porta si apre e si richiude alla velocità di ca. 10 ca/sec. Con azionamento a pulsante premuto.

Sistemi di sicurezza elettrici : La versione standard con comando ad uomo presente non prevede la presenza di sicurezza elettriche aggiuntive considerato che il comando ad uomo presente non le prevede. La centralina di comando è predisposta per poter ricevere i seguenti sistemi di sicurezza supplementari : Asse di fotocellule interno ed esterno- barriera di sicurezza ad infrarossi interna ed esterna, lampeggiante led interno ed esterno.

Resistenza al vento : Le porte sono progettate per resistere alla spinta del vento da classe 2 a 4 nel rispetto delle prescrizioni presenti nella norma UNI EN 13241-1.

Dimensioni standard massime realizzabili : L 24.000 X H 12.000